

## Public

§ Tout public

## Prérequis

§ Aptitude médicale à la conduite de chariots (médecine du travail)

## Modalités d'admission

§ Après entretien

## Durée

§ 280 heures en centre + période en entreprise

## Modalités et méthodes pédagogiques

§ Présentiel et /ou séquences distancielles

§ En langue française

§ Alternance de séances de face à face, individualisation, activités en autonomie, simulation, ludo-pédagogie, ...

## Qualité des formateurs

§ Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

## Documents remis

§ Certificat de réalisation

§ Attestation de fin de formation

*Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation*

## Nous contacter

[www.aftral.com](http://www.aftral.com)

0809 908 908



# TITRE PROFESSIONNEL DE PREPARATEUR DE COMMANDES EN ENTREPÔT

## Objectifs généraux

- u Effectuer les opérations permettant de préparer, emballer et expédier les commandes à l'aide d'un chariot à conducteur porté de la catégorie 1A

## Les plus de la formation



- u Des moyens matériels performants et innovants
- u Des moyens matériels performants et innovants (progiciel métier Log'n Track)
- u Une formation active et inter active avec des cas pratiques
- u Remise d'une documentation complète et ciblée

## Mode d'évaluation des acquis

- u Evaluation en cours de formation sous la forme de mises en situation, études de cas, quizz, ...
- u Evaluation finale sanctionnée par le passage d'un examen (jury de professionnels)

## Validation

- u Titre Professionnel de préparateur de commandes en entrepôt si résultat positif
- u Certificat de Sauveteur Secouriste du Travail délivré au candidat qui a participé à l'ensemble de la formation SST et a fait l'objet d'une évaluation certificative favorable
- u Attestation de résultat (dispense CACES® Cariste/catégorie 1A pendant 5 ans)
- u Niveau : 3
- u Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Sans objet
- u Equivalences, passerelles, débouchés : <https://certificationprofessionnelle.fr/recherche/rncp/34860>
- u Code RNCP : 34860
- u Code Certif Info : 108925



## Agrément

- u Agrément technique du centre, délivré par la DREETS

## PROGRAMME

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>1</b>	<b>Identifier les objectifs et étapes de la formation</b>	<b>/</b>
§ Vérification du respect des prérequis § Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels § Présentation de la formation § Modalités pratiques § Tour de table		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES  Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>2</b>	<b>Identifier l'activité et les compétences du préparateur de commandes en entrepôt</b>	<b>14 h 00</b>
§ L'entreprise et son environnement § Préparation de commandes dans la chaîne logistique § Rôle et les responsabilités du préparateur de commandes § Sensibilisation au développement durable		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES  Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques
<i>Evaluation : Evaluation intermédiaire dans l'activité type 1 - 28 h 00</i>		

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>3</b>	<b>Conduire en sécurité des chariots automoteurs de manutention</b>	<b>35 h 00</b>
§ Réglementation § Technologie des chariots § Consignes d'utilisation § Vérifications de prise de poste, opérations de fin de poste § Déplacement de charges en sécurité avec les chariots § Stockage § Chargement de véhicules § Evaluation théorique et pratique en vue de l'obtention de l'autorisation de conduite nécessaire lors de la période de formation en entreprise		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES  Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques  Chariot Hall cariste
<i>Evaluation : Evaluation intermédiaire dans l'activité type 1 - 28 h 00</i>		

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>4</b>	<b>Réaliser les opérations de préparation de commandes</b>	<b>28 h 00</b>
§ Caractères généraux de la fonction § Identification des produits § Circuits de préparation de commandes, optimisation des déplacements § Supports d'information § Techniques de prélèvements § Constitution de charges équilibrées § Contrôle de la préparation de commandes § Erreurs de préparation et leurs conséquences § Préparation de commandes directe (« drive », accueil et relation client) § Produits spécifiques : température dirigée, matières dangereuses, produits à forte valeur ajoutée § Mesure de la performance : objectifs, tableaux de bord, audits. § Application pratique : préparation de commandes et chargement de véhicules		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES  Salle équipée d'un ensemble multimédia  Chariot Magasin école / Hall cariste
<i>Evaluation : Evaluation intermédiaire dans l'activité type 1 - 28 h 00</i>		

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>5</b>	<b>Emballer la marchandise</b>	<b>14 h 00</b>
§ Palettisation (stabilité, plan de palettisation, compatibilité produits) § Colis détails § Matériaux de calage, d'emballage et de sur-emballage § Méthodes et outils d'emballage et de sur-emballage § Identification (destinataire, commande, lot, pictogrammes de manutention, étiquettes de danger) § Exercices pratiques de constitution de charges, d'emballage et de sur-emballage		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia  Chariot Magasin école / Hall cariste
<i>Evaluation : Evaluation intermédiaire dans l'activité type 1 - 28 h 00</i>		

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>6</b>	<b>Réaliser les opérations de stockage/déstockage de marchandises</b>	<b>7 h 00</b>
§ Notions d'implantation § Structures de stockage § Adressage § Matériel de manutention § Supports de manutention § Compatibilité des produits		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia  Chariot Magasin école / Hall cariste
<i>Evaluation : Evaluation intermédiaire dans l'activité type 1 - 28 h 00</i>		

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>7</b>	<b>Réaliser des opérations de tenue de stocks et d'inventaire</b>	<b>7 h 00</b>
§ Codification § Nomenclature § Enregistrement des mouvements § Inventaires		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia Salle informatique Magasin école / Hall cariste
<i>Evaluation : Evaluation intermédiaire dans l'activité type 1 - 28 h 00</i>		

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>8</b>	<b>Rechercher, consulter, saisir et valider des données relatives aux opérations logistiques dans le système informatique</b>	<b>7 h 00</b>
§ Fonctionnalités de l'outil informatique § Recherche d'informations (adresses, quantités, ...) § Edition de documents (bons de préparation, étiquettes d'expédition, ...) § Validation de mouvements (entrées, sorties, ...) § Fonctionnement en mode dégradé § Application pratique : édition de bons de préparation et validation des sorties de stock dans un système informatique dans le cadre d'exercices de préparation de commandes		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle informatique Magasin école / Hall cariste
<i>Evaluation : Evaluation intermédiaire dans l'activité type 1 - 28 h 00</i>		

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>9</b>	<b>Réaliser les opérations d'expédition</b>	<b>14 h 00</b>
§ Préparation de l'expédition (préparation administrative, préparation physique) § Documents d'expédition § Caractéristiques des véhicules § Tournées de livraison, plans de chargement § Opérations de chargement (modes opératoires, protocole de sécurité, délais) § Spécificités produits		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia
<i>Evaluation : Evaluation intermédiaire dans l'activité type 1 - 28 h 00</i>		

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>10</b>	<b>Identifier, signaler et corriger les anomalies</b>	<b>7 h 00</b>
§ Les anomalies rencontrées dans l'entrepôt § Alerter sur les anomalies § Les procédures de correction des anomalies  <i>Evaluation : Evaluation intermédiaire dans l'activité type 1 - 28 h 00</i>		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>11</b>	<b>Mettre en œuvre les règles d'hygiène, sécurité, prévention des risques au cours de son activité</b>	<b>14 h 00</b>
§ Gestes et postures § Sécurité au poste de travail (propreté et rangement des allées, risque apparent ou potentiel, plan de circulation, port des équipements de protection individuelle) § Sûreté des marchandises  <i>Evaluation : Evaluation intermédiaire dans l'activité type 1 - 28 h 00</i>		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>12</b>	<b>Intervenir face à une situation d'accident du travail</b>	<b>14 h 00</b>
§ Secourisme (risques persistants pour protéger, examen de la victime et alerte, secours)  <i>Evaluation : Evaluation intermédiaire dans l'activité type 1 - 28 h 00</i>		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>13</b>	<b>Travailler en équipe avec efficacité</b>	<b>7 h 00</b>
§ Organisation de l'équipe § Gestion des priorités § Travail en relais § Compte rendu d'activité § Circulation de l'information  <i>Evaluation : Evaluation intermédiaire dans l'activité type 1 - 28 h 00</i>		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>14</b>	<b>Mettre en œuvre l'ensemble des compétences permettant d'assurer la préparation des commandes en utilisant un chariot automoteur de manutention à conducteur porté</b>	<b>56 h 00</b>
§ Gestion des urgences, définitions des priorités, réaction face aux aléas § Travail en équipe § Mise en œuvre de différentes méthodes de préparation de commandes § Compte rendu d'activité  <i>Evaluation : Evaluation intermédiaire dans l'activité type 1 - 28 h 00</i>		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Chariot Magasin école Hall cariste

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>15</b>	<b>Evaluer les acquis de la formation</b>	<b>56 h 00</b>
§ Evaluations passées en cours de formation : 28 h 00 § Session Titre : 28 h 00		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>16</b>	<b>Bilan et synthèse du stage</b>	<b>/</b>
§ Bilan de la formation § Synthèse du stage § Evaluation de satisfaction de la formation		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b> Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>17</b>	<b>Période de formation en entreprise</b>	<b>/</b>
§ Période de Formation en Entreprise (PFE)		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b> /

## Moyens

Titre	Approvisionnement
<a href="#">CSAIF Salle Informatique</a>	
<a href="#">LLMEC Magasin Ecole</a>	
<a href="#">XFLLT Logiciel Log'n Track</a>	
<a href="#">LHLOO Hall</a>	
<a href="#">ECC01 Engin Chariot élévateur Catégorie 1</a>	

## Compétences et/ou habilitations spécifiques requises pour l'animation

Titre	Approvisionnement
<a href="#">FINLO Formateur du logiciel Log'n Track</a>	

## Ressources pédagogiques pour le formateur

### Supports obligatoires

Titre	Approvisionnement
<a href="#">RF_16226_12D3 Référentiel de Formation TP Préparateur de Commandes en Entrepôt</a>	IARP
<a href="#">RF_16230_12D3 REAC TP Préparateur de Commandes en Entrepôt - Référentiel Emploi Activités Compétences du titre professionnel</a>	IARP
<a href="#">RF_16231_12D3 RE TP Préparateur de Commandes en Entrepôt - Référentiel Évaluation du titre professionnel</a>	IARP
<a href="#">P_16232_12D3 ECF TP Préparateur de Commandes en Entrepôt - Livret des ECF</a>	IARP
<a href="#">P_3086_11 DP - Dossier Professionnel</a>	IARP
<a href="#">P_16238_12D3 - TP Préparateur de Commandes en Entrepôt - Livret d'apprentissage Conduite de chariots cat.1A</a>	IARP
<a href="#">AD_16245_12D3 Plateau technique préparateur de commandes</a>	IARP
<a href="#">DC_0064_12D3 TP - préparateur de commandes en entrepôt, planification type</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">P_1244_12D3 TP préparateur de commandes en entrepôt - Schéma de l'épreuve finale</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">AD_0210_11A5 Attestation de résultat</a>	
<a href="#">P_1393_11A5 TSMEL - Test de positionnement (stagiaire) : logique (Niv.III - 10 mn "TSMEL" - Niv.V - 20mn)</a>	
<a href="#">P_1692_11A5 Test de positionnement - Calculs - 10 Questions (feuille réponse + corrigé)</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">P_1693_11A5 Test de positionnement - Compréhension de texte - 6 Questions (feuille réponse + corrigé)</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">P_2198_12 Autorisation de conduite et tronc commun (dans CD0273)</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">P_2193_12 Auto de conduite - Corrigé spécifique chariots (dans CD0273)</a>	
<a href="#">P_0924_12 CACES - Fiche de synthèse des résultats (CACES, autorisation de conduite ou autre) - Chariots, PEMP, Grues mobiles</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">AD_0036_12A5 CACES - Fiche de vérification du matériel de formation et/ou test CACES</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">CD_0010_12D5 Formation chariots automoteurs de manutention</a>	IARP
<a href="#">CD_0040_12 Commerce - Distribution</a>	IARP
<a href="#">CD_0116_12 Le concept logistique</a>	IARP
<a href="#">CD_0145_12 Sécurité du fret en entrepôt</a>	IARP
<a href="#">CD_0233_14 AFT FIMO/FCO Marchandises</a>	
<a href="#">CD_0235_12C7 Sauveteur secouriste du travail</a>	
<a href="#">CD_0243_12 Les documents de la Logistique</a>	IARP
<a href="#">CD_0275_12A7 Sécurité - Filière logistique</a>	IARP
<a href="#">CD_0291_12B7 Hygiène, Santé et Sécurité du Travail</a>	IARP
<a href="#">CD_0299_12 Supports pédagogiques Log'n Track</a>	IARP
<a href="#">CD_0504_12 Les structures de l'entrepôt</a>	IARP
<a href="#">CD_0513_12B8 Documents du transport et de la logistique</a>	IARP
<a href="#">CD_0517_12 Entrepôt et magasin école</a>	IARP
<a href="#">CD_0519_12 L'identification informatique des marchandises</a>	IARP
<a href="#">CD_0520_12A7 La sécurité des personnels en entrepôt</a>	IARP
<a href="#">CD_0525_12 Le matériel de la logistique</a>	IARP

*L'utilisation du genre masculin dans le texte permet de l'alléger mais ne peut être perçue comme de la discrimination en référence à la loi du 4 août 2014 pour l'égalité réelle entre les hommes et les femmes.*

<a href="#">CD_0528_12 AFT Les flux physiques dans l'entrepôt</a>	IARP
<a href="#">CD_0532_12 Evaluations magasinage - Niveau V</a>	IARP/Diffusion restreinte
<a href="#">CD_0533_11A4 Boite à outils formations initiales logistique</a>	
<a href="#">CD_0535_12 Les concepts et systèmes d'informations de la chaîne logistique</a>	IARP
<a href="#">CD_0561_12 Le Stockage</a>	IARP
<a href="#">CD_1502_14 Emballage conditionnement transport</a>	IARP
<a href="#">CD_15019_12D3 Le Drive</a>	
<a href="#">FS_0460_12 Présentation générale des flux logistiques</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0461_12 Plan général de l'entrepôt</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0462_12 Plan général de réception</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0463_12 Réception</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0464_12 Douane - Mise en bac</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0465_12 Douane - Contrôle réception dans la zone palettier</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0466_12 Zone de bac - Mise en stock</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0467_12 Zone de bac - Réapprovisionnement</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0468_12 Zone de bac - Préparation de commande</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0469_12 Zone de bac - Transfert vers le service expédition</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0470_12 Zone palettier - Mise en stock</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0471_12 Zone palettier - Réapprovisionnement</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0472_12 Zone de palettier - Préparation de commande</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0473_12 Groupage dans la zone d'expédition</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0474_12 Houssage</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0475_12 Mises en zone d'expédition</a>	Extérieurs
<a href="#">S_7017_27 Les objectifs du développement durable (1P60)</a>	
<a href="#">S_7018_27 Développement durable - Le secteur transport et logistique (2P60)</a>	
<a href="#">S_7019_27 Développement durable et le responsable logistique (3P60)</a>	
<a href="#">S_7020_27 Développement durable et l'opérateur d'entrepôt (4P60)</a>	
<a href="#">S_7021_27 Développement durable et entreprises de transports (5P60)</a>	
<a href="#">S_7022_27 Développement durable et le conducteur routier de marchandises (6P60)</a>	
<a href="#">S_7023_27 Sensibilisation au développement durable des conducteurs de voyageurs (7P60)</a>	
<a href="#">S_0027_12A7 Sécurité gestuelle en manutention manuelle.</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">RF_0098_12C7 INRS - SST Guide des données techniques et conduites à tenir</a>	
<a href="#">DC_0168_12C7 SST formation initiale - déroulé pédagogique</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">P_2819_12C7 Fiche de synthèse SST/PRAP</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">P_3104_12C7 INRS Grille SST</a>	
<a href="#">P_15812_12 Fiche de synthèse des résultats R4xx Chariots, Gerbeurs, PEMP</a>	
<a href="#">P_16671_12A3 Grille Auto positionnement TP Préparateur Commandes Entrepôt</a>	IARP

#### Supports complémentaires

Titre	Approvisionnement
<a href="#">DI_0150_12A7 Le protocole de sécurité</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">FS_0382_12D5 Les 7 péchés capitaux</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0383_12D5 Vérifications avant départ</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0384_12D5 1er péché: le renversement du chariot</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0385_12D5 2eme péché: charges instables</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0386_12D5 3eme péché : l'inclinaison des fourches</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0387_12D5 4eme péché : les zones de visibilité</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0388_12D5 5eme péché: les quais de chargement</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0389_12D5 6eme péché : le transport de personnes</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0390_12D5 7eme péché : la position des bras et des jambes</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0391_12D5 7 péchés capitaux conclusion</a>	Extérieurs
<a href="#">S_0925_12B3 L'environnement de la réception (1LR1)</a>	
<a href="#">S_0926_12B3 L'organisation de la réception (22LR1)</a>	
<a href="#">S_0927_12B3 Le bon de commande (23LR1)</a>	

<a href="#">S_0928_12B3 Le protocole de sécurité (24LR1)</a>	
<a href="#">S_0929_12B3 Les opérations de réception (25LR1)</a>	
<a href="#">S_0930_12B3 Les moyens mis à disposition pour décharger les véhicules (26LR1)</a>	
<a href="#">S_0931_12B3 Le contrôle des colis (27LR1)</a>	
<a href="#">S_0932_12B3 Le bon de réception (28LR1)</a>	
<a href="#">S_0899_12D3 Préparer une commande client ? (2LP1)</a>	
<a href="#">S_0900_12D3 Les documents de la préparation de commandes (3LP1)</a>	
<a href="#">S_0901_12D3 Les acteurs de la préparation de commandes (4LP1)</a>	
<a href="#">S_0902_12D3 Les structures de stockage statique (5LP1)</a>	
<a href="#">S_0903_12D3 Les structures de stockage dynamique (6LP1)</a>	
<a href="#">S_0904_12D3 Les structures de stockage mobile (7LP1)</a>	
<a href="#">S_0905_12D3 Les informations figurant sur le bon de préparation de commandes (8LP1)</a>	
<a href="#">S_0906_12D3 Préparer une commande en fonction des caractéristiques des produits (9LP1)</a>	
<a href="#">S_0907_12D3 Préparer une commande en fonction de l'organisation du travail (10LP1)</a>	
<a href="#">S_0908_12D3 Les techniques de préparation de commandes (11LP1)</a>	
<a href="#">S_0909_12D3 Les Équipements de Protection Individuelle (12LP1)</a>	
<a href="#">S_0910_12D3 Les supports de manutention utilisés en préparation de commandes (13LP1)</a>	
<a href="#">S_0911_12D3 Les matériels de manutention utiles en préparation de commandes (14LP1)</a>	
<a href="#">S_0912_12D3 Les vérifications des matériels de manutention (15LP1)</a>	
<a href="#">S_0913_12D3 Attention aux accidents ! (16LP1)</a>	
<a href="#">S_0914_12D3 Les circuits de préparation de commandes (17LP1)</a>	
<a href="#">S_0915_12D3 Les gestes et postures en préparation de commandes (18LP1)</a>	
<a href="#">S_0916_12D3 Les recommandations ergonomiques en préparation de commandes (19LP1)</a>	
<a href="#">S_0917_12D3 Le respect des consignes et des procédures de travail en préparation de commandes (20LP1)</a>	
<a href="#">S_0918_12D3 Les dysfonctionnements constatés lors de la préparation de commandes (21LP1)</a>	
<a href="#">S_0919_12D3 La mise à jour des informations dans le système informatique (22LP1)</a>	
<a href="#">S_0920_12D3 Le contrôle de la préparation de commandes (23PL1)</a>	
<a href="#">S_0921_12D3 Palettisation, étiquetage, filmage des produits préparés (24LP1)</a>	
<a href="#">S_0922_12D3 La rationalisation des emplacements des produits et la mesure de la performance (25LP1)</a>	
<a href="#">S_0923_12D3 Le classement des produits à prélever (26LP1)</a>	
<a href="#">S_0924_12D3 Comment éviter les erreurs de préparation de commandes ? (27LP1)</a>	
<a href="#">S_0933_12C3 L'environnement de l'expédition (1LE1)</a>	
<a href="#">S_0934_12C3 La commande (25LE1)</a>	
<a href="#">S_0935_12C3 Véhicules de transport (26LE1)</a>	
<a href="#">S_0936_12C3 Mise en place du transport (27LE1)</a>	
<a href="#">S_0937_12C3 Arrivée du transporteur (28LE1)</a>	
<a href="#">S_0938_12C3 Début de l'expédition (29LE1)</a>	
<a href="#">S_0939_12C3 Chargement du véhicule (30LE1)</a>	
<a href="#">S_0940_12C3 Contrôles et formalités (31LE1)</a>	
<a href="#">S_0941_12C3 Fin de l'expédition (32LE1)</a>	
<a href="#">S_0942_12E3 Qu'est-ce qu'un stock ? (1LT1)</a>	
<a href="#">S_0943_12E3 Des stocks : pour quoi faire ? (2LT1)</a>	
<a href="#">S_0944_12E3 Inconvénients des stocks (3LT1)</a>	
<a href="#">S_0945_12E3 Les stocks : combien ça coûte ? (4LT1)</a>	
<a href="#">S_0946_12E3 Flux : d'entrées et de sorties (5LT1)</a>	
<a href="#">S_0947_12E3 Identification des stocks (6LT1)</a>	
<a href="#">S_0948_12E3 La fiche de stock (7LT1)</a>	
<a href="#">S_0949_12E3 Stocks : théoriques et physiques (8LT1)</a>	
<a href="#">S_0950_12E3 Stocks : potentiel et disponible (9LT1)</a>	



<a href="#">S_0951_12E3 Critères d'évaluation du niveau des stocks (10LT1)</a>	
<a href="#">S_0952_12E3 Qu'est-ce que l'inventaire ? (11LT1)</a>	
<a href="#">S_0953_12E3 Les différents types d'inventaires (12LT1)</a>	
<a href="#">S_0954_12E3 Organiser les inventaires (13LT1)</a>	
<a href="#">S_0955_12E3 Effectuer les comptages (14LT1)</a>	
<a href="#">S_0956_12E3 Méthodes de valorisation (15LT1)</a>	
<a href="#">S_0957_12E3 Les enregistrements comptables (16LT1)</a>	
<a href="#">S_0994_12A7 Implantation d'un entrepôt et réglementation (1LS1)</a>	
<a href="#">S_0995_12A7 Topographie du site (2LS1)</a>	
<a href="#">S_0996_12A7 Conception des bâtiments (3LS1)</a>	
<a href="#">S_0997_12A7 L'isolation thermique (4LS1)</a>	
<a href="#">S_0998_12A7 L'isolation phonique (5LS1)</a>	
<a href="#">S_0999_12A7 Facteurs d'ambiance (6LS1)</a>	
<a href="#">S_1000_12A7 Sécurité des bâtiments (7LS1)</a>	
<a href="#">P_1001_12E3 Les coûts d'approvisionnement (dans CD0027)</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">S_1002_12A7 Prévention des incendies (9LS1)</a>	
<a href="#">S_1003_12A7 Matériels d'extinction (10LS1)</a>	
<a href="#">P_1004_12E3 Lancement économique d'une série de fabrication (dans CD0027)</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">P_1005_12E3 Choix économique d'une structure d'approvisionnement pour un entrepôt (dans CD0027)</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">S_1006_12A7 Critères de localisation d'un entrepôt (1LS2)</a>	
<a href="#">S_1007_12A7 Implantation des zones de travail et réglementation (1LS3)</a>	
<a href="#">S_1008_12A7 Les zones d'activité (2LS3)</a>	
<a href="#">S_1009_12A7 Locaux techniques (3LS3)</a>	
<a href="#">S_1010_12A7 Locaux techniques sécurisés (4LS3)</a>	
<a href="#">S_1011_12A7 Zones de bureau (5LS3)</a>	
<a href="#">S_1012_12A7 Les sanitaires (6LS3)</a>	
<a href="#">S_1013_12A7 Les locaux sociaux (7LS3)</a>	
<a href="#">S_1014_12A7 Encadrement réglementaire (1LS4)</a>	
<a href="#">S_1015_12A7 Evaluation des risques, le document unique (2LS4)</a>	
<a href="#">S_1016_12A7 Prévention des risques : gravité et fréquence (3LS4)</a>	
<a href="#">S_1017_12A7 Prévention des risques : recherche de solutions (4LS4)</a>	
<a href="#">FS_0476_12 Description du fonctionnement d'un entrepôt</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0448_12 ALDATA - Delhaize (français)</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0449_12 ALDATA - Lecasud (français)</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0450_12 ALDATA - System U Ouest (français)</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0451_12 ALDATA - Grand Marnier (français)</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0452_12 ALDATA - Gold PDA Vocal (français)</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0453_12 ALDATA - Delhaize (anglais)</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0454_12 ALDATA - Lecasud (anglais)</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0455_12 ALDATA - System U Ouest (anglais)</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0456_12 ALDATA - Grand Marnier (anglais)</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0457_12 ALDATA - Gold PDA Vocal (anglais)</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0544_12A7 NAPO dans... Attention produits chimiques</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0545_12A7 NAPO dans... Introduction explosive</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0546_12A7 NAPO dans... De l'air</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0547_12A7 NAPO dans... Attention les yeux et les doigts</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0548_12A7 NAPO dans... Complètement allumé</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0549_12A7 NAPO dans... Humour corrosif</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0550_12A7 NAPO dans... Direction infirmerie</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0551_12A7 NAPO dans... Aventures en eaux troubles</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0552_12A7 NAPO dans... Une pression et que ça saute</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0553_12A7 NAPO dans... Echec au risque</a>	Extérieurs

<a href="#">FS_0554_12A7_NAPO_dans..._Attention_danger</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0555_12A7_NAPO_dans..._Evaluer_le_risque</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0556_12A7_NAPO_dans..._Identifier_le_danger</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0557_12A7_NAPO_dans..._Agir_sur_le_risque</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0558_12A7_NAPO_dans..._Combinaisons_dangereuses</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0559_12A7_NAPO_dans..._Eliminer_le_risque</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0560_12A7_NAPO_dans..._La_sécurité_paie</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0561_12A7_NAPO_dans..._Stress_des_temps_modernes</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0562_12A7_NAPO_dans..._Diviser_pour_régner</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0563_12A7_NAPO_dans..._Ergonomie_radical</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0564_12A7_NAPO_dans..._Jeux_de_jambes</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0565_12A7_NAPO_dans..._Pas_de_prise</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0566_12A7_NAPO_dans..._Question_de_niveau</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0567_12A7_NAPO_dans..._Vibration : danger !</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0568_12A7_NAPO_dans..._Duel</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0569_12A7_NAPO_dans..._On_est_pas_de_marbre</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0570_12A7_NAPO_dans..._De_près,_c'est_mieux</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0572_12A7_NAPO_dans..._protection_obligatoire_de_la_tête</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0573_12A7_NAPO_dans..._danger</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0574_12A7_NAPO_dans..._Chute_de_marchandises</a>	
<a href="#">CD_0575_27_Soyons_Eco-Responsables</a>	
<a href="#">FS_0576_12A7_NAPO_dans..._interdiction</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0577_12A7_NAPO_dans..._extincteur</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0578_12A7_NAPO_dans..._telephone_pour_la_lutte_contre_l'incendie</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0579_12A7_NAPO_dans..._obligatoire</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0581_12A7_NAPO_dans..._protection_obligatoire_de_l'ouie</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0582_12A7_NAPO_dans..._port_du_casque</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0583_12A7_NAPO_dans..._urgence</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0584_12A7_NAPO_dans..._porte_de_secours</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0587_12A7_NAPO_dans..._combattre_le_feu</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0597_12A7_NAPO_dans..._sourde_pour_toujours</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0598_12A7_NAPO_dans..._sourde_au_danger</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0599_12A7_NAPO_dans..._au_bureau_aussi</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0600_12A7_NAPO_dans..._grossesse_au_calme</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0601_12A7_NAPO_dans..._t'es_sourde : t'es_seul</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0602_12A7_NAPO_dans..._il_n'y_a_pas_de_bon_bruit</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0604_12A7_NAPO_dans..._planning_casse-tête</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0605_12A7_NAPO_dans..._attention_déchargement</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0606_12A7_NAPO_dans..._piètre_maintenance</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0607_12A7_NAPO_dans..._les_collègues_ne_sont_pas_des_colis</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0608_12A7_NAPO_dans..._à_chacun_sa_voie</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0609_12A7_NAPO_dans..._à_l'arrimage</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0610_12A7_NAPO_dans..._charge_instable_sur_sol_accidenté</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0611_12A7_NAPO_dans..._voir_et_être_vu</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0612_12A7_NAPO_dans..._le_téléphone_en_sourdine</a>	Extérieurs
<a href="#">FS_0613_12A7_NAPO_dans..._tête_en_l'air</a>	Extérieurs
<a href="#">IN_0053_1A0_Le_dossier_professionnel_en_10_points</a>	
<a href="#">IN_0054_1A0_La_pratique_professionnelle_en_3_minutes</a>	

## Compléments

Ressources pédagogiques pour les stagiaires  
Supports obligatoires à dupliquer

Titre	Approvisionnement
<a href="#">AD_16339_12D3_Livret_de_liaison_PCE</a>	

*L'utilisation du genre masculin dans le texte permet de l'alléger mais ne peut être perçue comme de la discrimination en référence à la loi du 4 août 2014 pour l'égalité réelle entre les hommes et les femmes.*

<a href="#">P_0963_12D5 Grille d'évaluation pratique - Chariot automoteur de manutention à conducteur porté/accompagnant</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">P_0775_12D5 Feuille de vérifications journalières des chariots</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">P_2192_12 Auto de conduite - Evaluation théorique - Feuille de réponses Engins, Grues, PEMP (dans CD0273)</a>	
<a href="#">P_3104_12C7 INRS Grille SST</a>	

#### Supports obligatoires

Titre	Approvisionnement
<a href="#">S_0002_12A3 Mémento Organisation physique du stockage</a>	
<a href="#">S_0001_12D3 Mémento Préparation de commandes</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">S_0236_12C3 Mémento expédition</a>	
<a href="#">S_0040_12D5 Mémento Cariste</a>	
<a href="#">P_2198_12 Autorisation de conduite et tronc commun (dans CD0273)</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">P_2199_12 Autorisation de conduite Evaluation spécifique Transpalette à conducteur porté(dans CD0273)</a>	
<a href="#">P_1393_11A5 TSMEL - Test de positionnement (stagiaire) : logique (Niv.III - 10 mn "TSMEL" - Niv.V - 20mn)</a>	
<a href="#">P_1692_11A5 Test de positionnement - Calculs - 10 Questions (feuille réponse + corrigé)</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">P_1693_11A5 Test de positionnement - Compréhension de texte - 6 Questions (feuille réponse + corrigé)</a>	Ingénierie de formation
<a href="#">P_3086_11 DP - Dossier Professionnel</a>	IARP
<a href="#">P_3096_11 ECF Préparateur de commandes en entrepôt - Evaluation Passée en Cours de Formation</a>	

#### Supports complémentaires

#### Compléments

#### Maintenance préventive

#### Caractéristiques critiques