

Public

- Manager et chef d'équipe

Prérequis

- Sans objet

Modalités d'admission

- Aucune en dehors des prérequis

Durée

- 3,5 heures

Modalités et méthodes pédagogiques

- Présentiel
- Alternance de séances de face à face, démonstrations pratiques
- En langue française

Qualité des formateurs

- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

Documents remis

- Attestation de fin de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

Nous contacter

www.aftral.com

0809 908 908



NESTLE

MANAGER/CHEF D'EQUIPE

Sécurité dans l'utilisation des PEMP

Objectifs généraux

- ◆ Coordonner et s'assurer de la sécurité des équipes
- ◆ Identifier la réglementation et les connaissances théoriques liées à la conduite en sécurité d'un engin
- ◆ Identifier les risques et les mesures de prévention liées à l'utilisation et la conduite de l'engin concerné

Les plus de la formation



- ◆ Infrastructures et moyens matériels permettant de reproduire les conditions réelles de travail
- ◆ Remise d'une documentation complète et ciblée

Mode d'évaluation des acquis

- ◆ Evaluation en cours de formation sous la forme de mises en situation, quizz
- ◆ Evaluation finale sous la forme de quizz

Validation

- ◆ Attestation de formation
- ◆ Sans niveau spécifique
- ◆ Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Sans objet
- ◆ Equivalences, passerelles, débouchés : Sans objet
- ◆ Code RS : Non inscrit
- ◆ Code certif Info : Non inscrit

Agrément

- ◆ Sans objet

PROGRAMME

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	Identifier les objectifs et étapes de la formation	0 h 15
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Présentation de l'équipe pédagogique et de la formation ▪ Tour de table 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia
N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
2	Identifier la réglementation liée à l'utilisation d'une PEMP	0 h 30
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Réglementation liée à l'utilisation des matériels de manutention <ul style="list-style-type: none"> - Les risques liés à l'utilisation des matériels de manutention, les principaux types d'accidents - Délivrance de l'autorisation de conduite pour l'utilisation d'une PEMP - Responsabilités du manager et du conducteur, sanctions encourues 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques
N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
3	Identifier les principes nécessaires à la sécurité au travail	0 h 30
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sécurité du travail <ul style="list-style-type: none"> - Les 9 principes généraux de prévention - Les risques liés à la co-activité - Le plan de circulation 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques
N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
4	Décrire la technologie et les consignes de sécurité	1 h 30
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Technologie et consignes de sécurité spécifiques <ul style="list-style-type: none"> - Différentes catégories d'engins - Règles d'utilisation - Démonstration pratique en situation (vérifications de prise et de fin de poste ; adéquation à l'opération à réaliser ; mise en place d'une PEMP (environnement, stabilisation, balisage) ; accès et descente en sécurité ; gestes de commandement ; manœuvre de secours / de dépannage ; stationnement et arrêt 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Zone d'évolution PEMP
N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
6	Evaluer les acquis	0 h 30
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Evaluation finale <ul style="list-style-type: none"> - Evaluation sous forme d'un quizz - Correction 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques
N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
7	Bilan et synthèse de la formation	0 h 15
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bilan de la formation ▪ Synthèse du stage ▪ Evaluation de satisfaction de la formation 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia