

Public

- Intervenants dans les secteurs suivants :
 - Production d'hydrogène
 - Logistique, transport d'hydrogène
 - Stockage et distribution d'hydrogène

notamment :

- Personnel manutentionnaire de colis.
- Opérateurs de déchargement ou de dépotage.
- Conducteurs, en complément des formations 8.2.
- Transporteurs d'hydrogène en colis en quantités inférieures aux limites du 1.1.3.6. de l'ADR

Prérequis

- Sans objet

Modalités d'admission

- Aucune en dehors des prérequis

Durée

- 7 heures

Effectif

- Maximum réglementaire : 10 participants

Modalités et méthodes pédagogiques

- Présentiel
- En langue française
- Alternance de séances de face à face, individualisation, activités en autonomie, exercices...

Qualité des formateurs

- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

Documents remis

- Attestation de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

Nous contacter

www.aftral.com

02 90 90 90 90



PREVENTION DU RISQUE HYDROGENE

Objectifs généraux

- ◆ Identifier les risques de l'hydrogène
- ◆ Identifier les prescriptions réglementaires
- ◆ Connaître les responsabilités et obligations
- ◆ Savoir intervenir en sécurité sur des installations hydrogène

Les plus de la formation

- ◆ Des supports digitaux adaptés
- ◆ Une formation active et interactive
- ◆ Remise d'une documentation complète et ciblée



Mode d'évaluation des acquis

- ◆ Sans objet

Validation

- ◆ Attestation de formation
- ◆ Niveau : 3
- ◆ Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Sans objet
- ◆ Codes RNCP/RS : Non inscrit
- ◆ Certificateur : Sans objet
- ◆ Code Certif Info : Non éligible

Agrément

- ◆ Sans objet

PROGRAMME

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
0	Identifier les objectifs et étapes de la formation	/
<ul style="list-style-type: none"> Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels Présentation de la formation Modalités pratiques Tour de table 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia
N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	Connaitre le contexte	Durée variable en fonction des besoins des participants
Généralités <ul style="list-style-type: none"> Développement de la filière hydrogène Procédés de production Cadre réglementaire 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia
N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
2	Identifier les risques présentés par l'hydrogène	Durée variable en fonction des besoins des participants
<ul style="list-style-type: none"> Propriétés physico-chimiques Sensibilisation au risque de l'hydrogène Scénario d'accident / Accidentologie 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia
N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
3	Connaître les règles du Code du travail - Principes de prévention	Durée variable en fonction des besoins des participants
Stockage <ul style="list-style-type: none"> Principes généraux de prévention Prévention du risque Hydrogène et protections (EPI) Règles de stockage de l'hydrogène en bouteilles et cadres de bouteilles Règles de stockage de l'hydrogène dans des installations fixes 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia
N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
4	Identifier la réglementation ICPE de l'hydrogène	Durée variable en fonction des besoins des participants
<ul style="list-style-type: none"> Réglementation ICPE et régimes de classement Rubriques ICPE relatives à l'hydrogène 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia
N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
5	Identifier la réglementation ATEX	Durée variable en fonction des besoins des participants
<ul style="list-style-type: none"> Présentation générale de la réglementation ATEX Evaluation des risques et zones Document relatif à la protection contre les explosions (DRPCE) Adéquation du matériel (signification du marquage) Présentation des solutions techniques (évent, disque de rupture coupe flamme...) 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
6	Gestion des situations d'urgence impliquant de l'hydrogène	Durée variable en fonction des besoins des participants
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Protéger Alerter Secourir ▪ Détailler le concept pour l'hydrogène ▪ Types de scénarios (fuite, jet enflammé, explosion, incendie) ▪ Type d'installation (électrolyseur compression) ▪ Evacuation exercices ▪ Détection gaz fixe, portatif, périodicité des contrôles de ces matériels selon consigne fabricant 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
7	Appréhender la réglementation relative au transport par route	Durée variable en fonction des besoins des participants
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Synthèse de la classe 2 de l'ADR (les gaz) : <ul style="list-style-type: none"> - Classification - Emballage des gaz - Marquage / étiquetage en transport ADR - Les citernes-gaz - Placardage et signalisation des unités de transport - Documentation transport - Les équipements obligatoires 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
8	Gestion des opérations de déchargement	Durée variable en fonction des besoins des participants
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gestion des opérations de dépotage de citerne d'hydrogène ▪ Gestion des opérations de déchargement des colis de l'hydrogène 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
9	Dresser le bilan et synthèse du stage	/
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bilan de la formation ▪ Synthèse du stage ▪ Evaluation de satisfaction de la formation 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia