

Public

- Personnes amenées à réaliser des opérations de bennage

Prérequis

- Sans objet

Modalités d'admission

- Sur dossier

Durée

- 7 heures

Modalités et méthodes pédagogiques

- Présentiel
- En langue française
- Méthodes d'animation actives et interactives alternant des apports théoriques, des activités, des échanges autour de cas pratiques et des mises en situation

Qualité des formateurs

- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

Documents remis

- Attestation de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

Nous contacter

www.aftral.com

0809 908 908



Bennage en sécurité

Objectifs généraux

- ◆ Réaliser des opérations de bennage en toute sécurité dans le transport de marchandises

Les plus de la formation



- ◆ Des moyens matériels performants et innovants
- ◆ Une formation active et inter active avec des mises en situation pratiques

Mode d'évaluation des acquis

- ◆ Evaluation en cours de formation

Validation

- ◆ Attestation de formation
- ◆ Niveau : Sans niveau spécifique
- ◆ Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Sans objet
- ◆ Code RNCP/RS : Sans objet
- ◆ Certificateur : Sans objet
- ◆ Code Certif Info : Sans objet



Agrément

- ◆ Sans objet

PROGRAMME

N° SEQUENCE		DUREE
0	Identifier les objectifs et étapes de la formation	/
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vérification du respect des prérequis ▪ Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels ▪ Présentation de la formation ▪ Modalités pratiques ▪ Tour de table ▪ Test de positionnement 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	Réaliser des opérations de bennage en toute sécurité dans le transport de marchandises	7 h 00
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Risques et préventions ▪ La prise de poste ▪ Les opérations de bennage ▪ La manœuvre 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle de formation équipée d'un vidéoprojecteur et d'un tableau blanc Camion équipé d'une benne
<ul style="list-style-type: none"> - Renversement de camion ou benne Collision ou heurt piétons ou autres engins Chute de hauteur Blessure lors de la manipulation Ensevelissement - Les acteurs de la prévention Vérification du véhicule Port des EPI - Environnement : infrastructure, ligne électrique, vents forts Importance du terrain : résistance, absence de trous Humain : absence de piéton à proximité du camion benne Zones et règles de circulation - Etat et fonctionnement des équipements Etat et fonctionnement des mécanismes de la benne Points particuliers d'attention : parties mécanique et hydraulique Equipements supplémentaires : capteurs de sécurité, système anti-renversement et indicateur d'inclinaison, bennes à portes ouvertures automatiques - Présence et fonctionnement de la signalisation Etat des pneumatiques Etat visuel des suspensions Présence d'un extincteur accessible Fonctionnement des dispositifs de sécurité - Orientation : positionnement en ligne Stabilisation : pneumatiques, attelage de la benne, frein, béquilles de stabilité - Uniformité de la charge dans la benne Ecoulement de la charge Bâchage - Stabilité La règle des 3 points d'appui Position du matériau Sécurité de l'opérateur dans sa cabine Contrôle angle de bennage et vitesse de levage Position de la manette de commande - Benne abaissée, voyant éteint et manette en position neutre Remise du camion benne en configuration route 		

N° SEQUENCE		DUREE
2	Bilan et synthèse de la formation	/
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bilan de la formation ▪ Synthèse du stage ▪ Evaluation de satisfaction de la formation 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia