

Public et prérequis

§ Emballeurs de marchandises dangereuses pour le transport aérien [catégorie 2 du tableau 1.5A de la réglementation IATA], **en formation initiale ou en formation de recyclage.**

Durée

§ 2 jours

Principaux contenus

- § Contexte réglementaire
- § Identification d'un produit dangereux
- § Rôle et responsabilités des principaux intervenants
- § Classification des risques
- § Identification des produits dangereux
- § Emballages
- § Reconnaître et appliquer les divergences
- § Quantités limitées
- § Quantités exceptées
- § Suremballage
- § Emballage en commun
- § Test final

Modalités de la formation

- § Présentiel.
- § Effectif : 12 participants maximum.
- § Les stagiaires doivent venir en formation avec leur Manuel IATA à jour.

Documents administratifs remis

- § Certificat de réalisation.
- § Attestation de fin de formation.



EMBALLAGE DES MARCHANDISES DANGEREUSES POUR LE TRANSPORT AERIEN FORMATION IATA CATEGORIE 2 – EMBALLEURS

Objectifs généraux

- u Acquérir (ou renouveler) des connaissances approfondies en matière d'emballages conformément à l'annexe 18 de l'OACI, doc 9284 AN/905.

Les plus de la formation



- u Des instructeurs qualifiés et agréés selon le cahier des charges IATA (Handbook).
- u Des supports digitaux adaptés au secteur.
- u Une formation active et inter active.
- u Remise d'une documentation complète et ciblée.

Mode d'évaluation des acquis

- u Evaluation au fur et à mesure de la progression pédagogique.
- u Evaluation finale sanctionnée par le passage d'un test avec note éliminatoire.
- u Appréciation par le participant du niveau d'amélioration de ses connaissances et compétences.

Validation

- u Certificat de réussite si obtention d'au moins 80 % des points au test final (dans le cas d'un recyclage, le participant doit communiquer lors de son inscription, la date de validité de son dernier certificat IATA en cours de validité).
- u Sans niveau spécifique
- u Codes RCNP/RS : Non inscrit
- u Code Certif Info : Non éligible

Agrément

- u Accréditation IATA DGR Canada

Emballage des marchandises dangereuses pour le transport aérien formation IATA catégorie 2 – Emballeurs

PROGRAMME

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
/	Identifier les objectifs et étapes de la formation	/
§ Vérification du respect des prérequis § Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels § Présentation de la formation § Modalités pratiques § Tour de table		MOYENS A PLANIFIER Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	Définir le champ d'application de la réglementation IATA	0 h 30
§ Organismes chargés d'élaborer et de faire appliquer la réglementation. § Spécificités et contraintes du transport aérien		MOYENS A PLANIFIER Salle équipée d'un ensemble multimédia Paperboard

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
2	Savoir identifier un produit dangereux	0 h 30
§ Mise en garde à l'égard des marchandises dangereuses cachées.		MOYENS A PLANIFIER Salle équipée d'un ensemble multimédia Paperboard

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
3	Définir le rôle et les responsabilités des principaux intervenants	0 h 30
§ Différents intervenants : - Expéditeurs - Emballeurs - Agents de fret - Compagnies aériennes		MOYENS A PLANIFIER Salle équipée d'un ensemble multimédia Paperboard

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
4	Classifier les types de risques	1 h 00
§ Identification des classes de danger. § Définition de la notion de groupe d'emballage. § Attribution d'un groupe d'emballage en fonction des risques.		MOYENS A PLANIFIER Salle équipée d'un ensemble multimédia Paperboard

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
5	Identifier les produits dangereux répertoriés	1 h 00
§ Lecture et compréhension de la liste des marchandises dangereuses		MOYENS A PLANIFIER
		Salle équipée d'un ensemble multimédia Paperboard

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
6	Maîtriser les techniques et contraintes d'emballage	4 h 00
§ Différenciation des types d'emballage § Application des conditions générales d'emballage § Utilisation conforme des instructions d'emballage § Signification d'un marquage d'homologation § Description des épreuves de résistance § Normes de fabrication des emballages § Réalisation d'un marquage d'utilisation § Procédure d'étiquetage § Notion d'emballage de secours		MOYENS A PLANIFIER
		Salle équipée d'un ensemble multimédia Paperboard Divers emballages de démonstration

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
7	Reconnaître et appliquer les divergences	0 h 30
§ Identification des divergences des Etats § Identification des divergences des Exploitants		MOYENS A PLANIFIER
		Salle équipée d'un ensemble multimédia Paperboard

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
8	Savoir utiliser les emballages non agréés	1 h 00
§ Maîtrise des conditions d'emballage en quantités exemptées § Maîtrise des conditions d 'emballage en quantités limitées		MOYENS A PLANIFIER
		Salle équipée d'un ensemble multimédia Paperboard Divers emballages de démonstration

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
9	Savoir recourir au suremballage	1 h 30
§ Intérêt pratique du suremballage § Cas d'incompatibilités § Répercussions sur les marquages et étiquetages		MOYENS A PLANIFIER
		Salle équipée d'un ensemble multimédia Paperboard Divers emballages de démonstration

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
10	Connaître les modalités d'emballage de plusieurs produits dangereux différents dans un même colis	1 h 30
§ Cas d'incompatibilités § Incidences sur les marquages et étiquetages § Calcul de la valeur Q		MOYENS A PLANIFIER
		Salle équipée d'un ensemble multimédia Paperboard Divers emballages de démonstration

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
11	Tester les connaissances	2 h 00
§ Vérification des connaissances théoriques acquises § Evaluation du savoir-faire § Délivrance d'un certificat de réussite (minimum requis : 80 % des points) ou d'une attestation de non réussite		MOYENS A PLANIFIER
		Salle équipée d'un ensemble multimédia Paperboard

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
/	Bilan et synthèse du stage	/
§ Bilan de la formation § Synthèse du stage § Evaluation de satisfaction de la formation		MOYENS A PLANIFIER
		Salle équipée d'un ensemble multimédia