

Public

- Personne amenée à préparer et peindre des subjectiles métalliques dans le cadre d'une application anti corrosion et apte physiquement au poste (non allergique au solvant, apte aux travaux en hauteur, au port de charge, au port du masque respiratoire et aux travaux en espaces confinés)

Prérequis

- Sans objet

Modalités d'admission

- Sur dossier

Durée

- 400 heures

Modalités et méthodes pédagogiques

- Mixte, test d'évaluation des compétences numériques disponible sur aftral.com
- En langue française
- Alternance de séquences technologiques et pratiques sur chantier école. Méthodes d'animation actives et interactives alternant des apports théoriques, des activités, des échanges autour de cas pratiques et des mises en situation. Ressources permettant le travail de manière autonome de l'apprenant

Qualité des formateurs

- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

Documents remis

- Attestation de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

Nous contacter

www.aftral.com
0809 908 908

CQPM Peintre industriel

Objectifs généraux

- ◆ Réaliser sur chantier ou en atelier, à partir des directives de sa hiérarchie et au sein de son équipe des opérations de traitement de surface
- ◆ Identifier les éléments préparatoires nécessaires et organiser son activité
- ◆ Préparer les surfaces à peindre (manuel ou grenailage)
- ◆ Préparer les peintures
- ◆ Appliquer la peinture
- ◆ Contrôler la qualité de la peinture
- ◆ Effectuer des retouches de peinture

Les plus de la formation

- ◆ Des moyens matériels performants et innovants
- ◆ Une formation active et inter active avec des mises en situation pratiques

Mode d'évaluation des acquis

- ◆ Evaluation en cours de formation : QCM théorique, pratique
- ◆ Evaluation finale : mises en situation professionnelles réelles ou reconstituées en entreprise ou dans le centre de formation, entretien avec un jury de professionnels

Validation

- ◆ CQPM Peintre industriel, si résultat positif, délivré par l'Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)
- ◆ Niveau : 3
- ◆ Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Oui
- ◆ Equivalences, passerelles, débouchés : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37136/>
- ◆ Code RNCP : 37136
- ◆ Certificateur : Union industries métallurgiques minières/Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la métallurgie (date de décision : 14/12/2022)
- ◆ Code Certif Info : 50677



Agrément

- ◆ Sans objet

PROGRAMME

N° SEQUENCE		DUREE
0	Identifier les objectifs et étapes de la formation	/
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vérification du respect des prérequis ▪ Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels ▪ Présentation de la formation ▪ Modalités pratiques ▪ Tour de table ▪ Test de positionnement 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	Réaliser sur chantier ou en atelier, à partir des directives de sa hiérarchie et au sein de son équipe des opérations de traitement de surface Identifier les éléments préparatoires nécessaires et organiser son activité Préparer les surfaces à peindre (manuel ou grenaillage) Préparer les peintures Appliquer la peinture Contrôler la qualité de la peinture Effectuer des retouches de peinture	400 h 00
<ul style="list-style-type: none"> ▪ La préparation des surfaces ▪ Les peintures ▪ Hygiène et sécurité 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle de formation équipée d'un ordinateur et d'un vidéoprojecteur Conformément au protocole GEPI, chantier école peinture sur des éprouvettes (ACQPA) et divers subjectiles, utilisation de matériel tels que grenailleuse, pompe AIRLESS, brosse, rouleau, pistolet à métallisation.. Travaux pratiques réalisés dans des conditions réelles d'exécution
<ul style="list-style-type: none"> - Préparations de surfaces, les normes, les degrés de soins, les abrasifs : choix - granulométrie, contrôle de l'état du subjectile (huiles, poussières), les matériels de préparation des surfaces, l'air comprimé - son utilisation rationnelle Mise en place du chantier et préparation de surface. Utilisation d'une grenailleuse, ponceuse et de papier à poncer Autocontrôle - L'identification du produit, La lecture de la fiche technique, le dosage et mélange des composants Le choix des solvants, Les compatibilités entre peintures (test du chiffonnage) Les contrôles liés à l'application Les conditions climatiques - Le point de rosée (méthode et matériels), Les contrôles après séchage (épaisseur, aspect, adhérence) Préparation des peintures, Application sur subjectile, prétouches et Airless Autocontrôle, mesure des épaisseurs humides et sèches Utilisation des EPI, Mise en place des protections collectives Prétouches, peinture brosse rouleaux. Utilisation et application à la pompe Airless, Nettoyage et maintenance des outils. Retraitement des déchets de peinture, Nettoyage de son poste de travail - Les protections respiratoires, L'air comprimé, ses dangers, Les risques dus à la pompe haute pression et son pistolet, Les solvants : les dangers au cours des manipulations ou des transports 		

N° SEQUENCE		DUREE
2	Bilan et synthèse de la formation	/
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bilan de la formation ▪ Synthèse du stage ▪ Evaluation de satisfaction de la formation 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia

Modalités techniques des formations distancielles

- Matériel : PC / tablette / smartphone (plateforme de formation en ligne uniquement)
- Navigateur internet : Chrome (recommandé) ou Firefox, Edge, Safari...
- Solution technique : Outil de classe virtuelle et/ou plateforme de formation en ligne (identifiants d'accès au parcours de formation sont communiqués par mail le 1er jour de la formation, hotline technique par mail)