

Public

- Tout public ayant pour projet professionnel de devenir aide menuisier en fabrication et assemblage de menuiserie industrielle

Prérequis

- Sans objet

Modalités d'admission

- Sur dossier

Durée

- 210 heures

Modalités et méthodes pédagogiques

- Présentiel
- En langue française
- Méthodes d'animation actives et interactives alternant apports théoriques et pratiques, mises en situation individuelles ou collectives

Qualité des formateurs

- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

Documents remis

- Attestation de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

Nous contacter

www.aftral.com

0809 908 908

Aide opérateur / Assembleur en menuiserie industrielle

Objectifs généraux

- ◆ Réaliser le montage et l'assemblage de menuiseries en respectant une méthodologie de fabrication en milieu industriel

Les plus de la formation

- ◆ Des moyens matériels performants et innovants
- ◆ Une formation active et inter active avec des mises en situation pratiques

Mode d'évaluation des acquis

- ◆ Evaluation en cours de formation, bilan intermédiaire et final

Validation

- ◆ Attestation de formation
- ◆ Niveau : 3
- ◆ Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Sans objet
- ◆ Code RNCP/RS : Sans objet
- ◆ Certificateur : Sans objet
- ◆ Code Certif Info : Sans objet



Agrément

- ◆ Sans objet

PROGRAMME

N° SEQUENCE		DUREE
0	Identifier les objectifs et étapes de la formation	/
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vérification du respect des prérequis ▪ Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels ▪ Présentation de la formation ▪ Modalités pratiques ▪ Tour de table ▪ Test de positionnement 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	Réaliser le montage et l'assemblage de menuiseries en respectant une méthodologie de fabrication en milieu industriel	210 h 00
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Organisation de l'entreprise et communication ▪ Prévention des risques professionnels ▪ Les caractéristiques d'un ouvrage de menuiserie avec la fabrication d'ensembles et de sous-ensembles ▪ La qualité et la conformité des ouvrages 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle de formation équipée d'un vidéo projecteur, livret stagiaire Plateau technique, caisse à outils, matériel électroportatif
<ul style="list-style-type: none"> - Apprendre à se connaître pour mieux travailler ensemble - Appréhender la notion de client/fournisseur interne Situer son rôle dans l'entreprise et les impacts dans le collectif Mesurer les enjeux d'une communication précise et argumentée avec les clients/fournisseurs internes Savoir lire et interpréter les indicateurs de production en lien avec son activité - Sensibiliser aux facteurs risques inhérents aux activités et environnement du poste de travail Acquérir les gestes et postures adaptés au poste occupé avec les manutentions adaptées Comprendre et appliquer les règles de sécurité dans l'entreprise (EPI-EPC/port de charge/gestes et postures au poste...) Devenir un acteur de la sécurité pour soi et les autres - Savoir lire et comprendre un dossier de fabrication (plan/schéma/nomenclature...) Identifier les caractéristiques techniques et les éléments d'ouvrages de menuiserie associés Utiliser le vocabulaire technique (outillage/matériau utilisé) Connaître les techniques de fabrication et assemblage standard Organiser son poste de travail et planifier ses tâches du début à la fin de sa production Savoir poser des éléments de remplissage (vitres/calage vitrages par exemple) Découverte des notions de débit et d'usinage Maîtrise des techniques d'assemblage par collage ou vissage Installer les organes de fermetures et/ou éléments de finition selon l'ouvrage réalisé Vérifier le bon fonctionnement et contrôle final - Etre acteur de la démarche qualité et comprendre les enjeux liés à la qualité Faire le lien entre les objectifs qualité attendus sur le poste et le respect de la commande client (interne/externe) S'appropriier le vocabulaire associé Situer son rôle dans cette démarche qualité Connaître les outils de résolution des problèmes 		

N° SEQUENCE		DUREE
2	Bilan et synthèse de la formation	/
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bilan de la formation ▪ Synthèse du stage ▪ Evaluation de satisfaction de la formation 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia