Public
- Personne amenée à fabriquer, poser des éléments de calorifuge en les adaptant aux tuyauteries et appareils sur circuit froid ou chaud

Prérequis
- Sans objet

Modalités d'admission
- Sur dossier

Durée
- 154 heures

Modalités et méthodes pédagogiques
- Présentiel
- En langue française
- Alternance de séquences théoriques et pratiques sur chantier école. Méthodes d'animation actives et interactives alternant des apports théoriques, des activités, des échanges autour de cas pratiques et des mises en situation

Qualité des formateurs
- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

Documents remis
- Attestation de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

Nous contacter
www.aftral.com
0809 908 908

CQP Monteur en Isolation Thermique Industrielle Niveau 1 (SNI)

Objectifs généraux
- Poser l'isolant et le revêtement sur des tuyauteries dans le service chaud et froid
- Reproduire des revêtements métalliques à partir d'un modèle préfabriqué
- Exécuter un relevé de côtes simples pour ses propres découpes
- Utiliser les outillages manuels dans le respect des règles de sécurité
- Reconnaître la nature et les caractéristiques dimensionnelles des isolants et revêtements du service chaud et froid
- Identifier les risques liés à son chantier et l'environnement et adopter un comportement sécurité
- Maîtriser les conditions de sécurité liées à l'activité et applicables au chantier
- Réaliser un auto-contrôle et informer sa hiérarchie des écarts détectés
- Réaliser le tri et l'évacuation des déchets

Les plus de la formation
- Des moyens matériels performants et innovants
- Une formation active et inter active avec des mises en situation pratiques

Mode d'évaluation des acquis
- Evaluation finale : test théorique et pratique en service froid, pratique en service chaud, évaluation par un jury de professionnels désignés par le Syndicat National de l'Isolation

Validation
- CQP Monteur en Isolation Thermique Industrielle - Niveau 1, si résultat positif, délivré par le Syndicat National de l'Isolation
- Sans niveau spécifique
- Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Sans objet
- Code RNCP/RS : Sans objet
- Certificateur : Commission Paritaire Nationale des Bâtiments et Travaux Publics
- Code Certif Info : 113155

Agrément
- Sans objet

PROGRAMME

N° SEQUENCE		DUREE
0	**Identifier les objectifs et étapes de la formation**	**/**
▪ Vérification du respect des prérequis ▪ Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels ▪ Présentation de la formation ▪ Modalités pratiques ▪ Tour de table ▪ Test de positionnement		**MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES** Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	**Poser l'isolant et le revêtement sur des tuyauteries dans le service chaud et froid** **Reproduire des revêtements métalliques à partir d'un modèle préfabriqué** **Exécuter un relevé de côtes simples pour ses propres découpes** **Utiliser les outillages manuels dans le respect des règles de sécurité** **Reconnaître la nature et les caractéristiques dimensionnelles des isolants et revêtements du service chaud et froid** **Identifier les risques liés à son chantier et l'environnement et adopter un comportement sécurité** **Maîtriser les conditions de sécurité liées à l'activité et applicables au chantier** **Réaliser un auto-contrôle et informer sa hiérarchie des écarts détectés** **Réaliser le tri et l'évacuation des déchets**	**154 h 00**

▪ Le métier de calorifugeur ▪ Pose de coquilles et de nappes grillagées ▪ Mise en oeuvre de revêtement sur tuyauterie dans le service chaud ▪ Mise en oeuvre des isolants sur tuyauterie dans le service froid ▪ Evaluations	- Rappel sur le "Transfert thermique des matériaux Présentation du "Service CHAUD et FROID". Présentation du "Pont thermique, point de rosée, joint de dilatation". Présentation du système d'isolation "Isolation/protection". Présentation des isolants du service Chaud et Froid Présentation des revêtements Présentation des accessoires Présentation de l'outillage manuel et collectif Rappel de géométrie : Présentation du lexique de la profession. Règles de tri et d'évacuation des déchets - Sur Partie droite, coude, casse, piquage, pénétration, réduction, en respectant les règles de sécurité. Prise de côtes. Préparation des sections avec et sans gabarit. Sens de pose. Pose, Assemblage, Ligature. Autocontrôle et tri et évacuation des déchets. Préformer les douelles d'isolants, viroles et parties complexes - Sens de coude. Principe de la goutte d'eau. Recouvrement. Joint de dilatation et pont thermique. Maîtriser les contenus techniques et connaissances du niveau 1. Reproduction de la pièce à partir du gabarit existant. Découpe (plan de coupe). Mise en forme. Moulurage. Assemblage. Réalisation d'un arrêt de tôle. Réalisation d'un raccord. Réaliser le traçage et la fabrication des gabarits des pièces : coudes, casse, té, cône, réduction, ainsi que leur mise en forme. Réaliser des pièces (coudes, casse, té, cône, réduction, arrêt d'isolant à partir d'une feuille de préfabrication. Réaliser la prise de côtes des équipements et de réseau de tuyauterie sur lequel il va intervenir, en vue	**MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES** Salle de formation équipée d'un ordinateur et d'un vidéoprojecteur, chantier école (machines et maquettes) agréé par le Syndicat National de l'Isolation

L'utilisation du genre masculin dans le texte permet de l'alléger mais ne peut être perçue comme de la discrimination en référence à la loi du 4 août 2014 pour l'égalité réelle entre les hommes et les femmes.

	de réaliser la feuille de fabrication. Lire un plan isométrique. Réaliser un autocontrôle et informer sa hiérarchie. Pose des enjoliveurs Réalisation du jointoiement - Pose de coquilles sur : Partie droite, coude, casse, piquage, pénétration, réduction. Prise de côtes. Préparation des coquilles avec et sans gabarit. Sens de pose. Pose collage. Jointoiement. Pose du pare vapeur en deux couches et tissus de verre ou polyester. Pose des revêtements de protection métallique avec bande distancié. Pose des revêtements de protection hydraulique (enduit...) Pose d'isolant et de revêtement sur appareil complexe Autocontrôle et tri et évacuation des déchets	

N° SEQUENCE		DUREE
2	**Bilan et synthèse de la formation**	**/**
▪ Bilan de la formation ▪ Synthèse du stage ▪ Evaluation de satisfaction de la formation		**MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES** Salle équipée d'un ensemble multimédia