

Public

- Personne amenée à réaliser des travaux électriques sur sites industriels et nucléaires

Prérequis

- Aptitude physique : travail en hauteur
- Pour le secteur Nucléaire : casier judiciaire vierge pour accès sur sites nucléaires

Modalités d'admission

- Sur dossier

Durée

- 255 heures

Modalités et méthodes pédagogiques

- Présentiel
- En langue française
- Alternance de séquences de réalisation d'un dossier de chantier et de mises en situation

Qualité des formateurs

- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

Documents remis

- Attestation de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

Nous contacter

www.aftral.com
0809 908 908

CQPM Câbleur de faisceaux électriques

Objectifs généraux

- ◆ Réaliser des chemins de câbles
- ◆ Réaliser des plans isométriques à main levée
- ◆ Réaliser des schémas électriques
- ◆ Réaliser la pose des équipements et appareillages
- ◆ Etablir le carnet de câbles
- ◆ Réaliser le raccordement et le capable de l'ensemble du chantier
- ◆ Créer une procédure de tests et essais
- ◆ Réaliser des dépannages

Les plus de la formation

- ◆ Des moyens matériels performants et innovants
- ◆ Une formation active et inter active avec des mises en situation pratiques

Mode d'évaluation des acquis

- ◆ Evaluation finale : mise en situation professionnelle réelle en entreprise ou en centre de formation (observation et questionnements) et rapport présentant les projets ou activités réalisés en milieu professionnel

Validation

- ◆ CQPM Câbleur de faisceaux électriques, si résultat positif, délivré par l'Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)
- ◆ Sans niveau spécifique
- ◆ Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Sans objet
- ◆ Equivalences, passerelles, débouchés : <https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/cableur-de-faisceaux-electriques>
- ◆ Code RNCP/RS : Sans objet
- ◆ Certificateur : Union des Industries et Métiers de la Métallurgie (UIMM)
- ◆ Code Certif Info : 88551



Agrément

- ◆ Sans objet

PROGRAMME

N° SEQUENCE		DUREE
0	Identifier les objectifs et étapes de la formation	/
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vérification du respect des prérequis ▪ Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels ▪ Présentation de la formation ▪ Modalités pratiques ▪ Tour de table ▪ Test de positionnement 	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	<p style="text-align: center;"> Réaliser des chemins de câbles Réaliser des plans isométriques à main levée Réaliser des schémas électriques Réaliser la pose des équipements et appareillages Etablir le carnet de câbles Réaliser le raccordement et le capable de l'ensemble du chantier Créer une procédure de tests et essais Réaliser des dépannages </p>	255 h 00
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Les bases de l'électricité ▪ Les chemins de câbles ▪ Les câbles et raccordements ▪ Câblage d'armoire ▪ Tests, essais et dépannage ▪ Formations réglementaires optionnel 	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Chantier école électricité industrielle adapté
	<ul style="list-style-type: none"> - Les bases de l'électricité Les différents éléments d'un schéma électrique industriel Les montages industriels - Pose des supports : la préparation, l'alignement, le réglage, prise de cotes (plan ISO à main levée) Technologie du CDC marine et fil : les rayons de courbure. Confection d'un CDC suivant un schéma avec un coude à plat, un coude à champ, un té, une descente, sur deux types de CDC marine et fil. (Travail en équipe). Spécificité du matériel en fonction du secteur d'intervention (maritime, nucléaire ou pétrochimie) - La technologie des câbles (RGPFV, RVFV, RO2V, O1IP09EGSF...) Le passage des câbles. Le repérage des câbles (règles et standards clients) La confection des têtes de câble. Le sertissage des conducteurs (cuivre ou alu) (sertisseuse hydraulique) Le repérage des conducteurs (normes et standard client) - Lecture d'un plan de câblage d'armoire. Préparation du matériel de câblage. Préparation du repérage de la filerie. Pose du fond d'armoire. Pose du matériel électrique. Pose des presses étoupes. Câblage de l'armoire. Essai de l'armoire. - Procédures de tests Procédures d'essais Analyse de pannes - Gestes et postures (7 heures) Formation SST (14 heures) ATEX électricien (7 heures) Travaux en hauteur et port du harnais (7 heures) Habilitation électrique B1, B2, BR, BC, BE, HoV, H1V (28 heures) Formations ci-dessous seront sous traitées à l'INSTN ou à l'APAVE Habilitations Nucléaire : SCN1 (35 heures), RP1 (28 heures), CSQ (21 heures) CACES R486 (21 heures) Manipulation d'extincteur (2 heures) AIPR (7 heures) Habilitation Mécanique M1 Mécaniciens 	

N° SEQUENCE		DUREE
-------------	--	-------

2	Bilan et synthèse de la formation	/
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bilan de la formation ▪ Synthèse du stage ▪ Evaluation de satisfaction de la formation 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia