

Public

- Personnel encadrant ou souhaitant encadrer des opérateurs exécutant des travaux option D
- Peintre industriel expérimenté (1 an minimum option D) souhaitant obtenir la certification ACQPA
- Personnel ayant une aptitude médicale au poste de travail

Prérequis

- Sans objet

Modalités d'admission

- Sur dossier

Durée

- 35 heures

Modalités et méthodes pédagogiques

- Présentiel
- En langue française
- Méthodes d'animation actives et interactives alternant des apports théoriques, des activités, des échanges autour de cas pratiques et des mises en situation

Qualité des formateurs

- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

Documents remis

- Attestation de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

Nous contacter

www.aftral.com

0809 908 908

Préparation à la certification ACQPA

Niveau 2 - Chef d'équipe

Option D : revêtements spéciaux

Objectifs généraux

- ◆ Organiser et contrôler la bonne exécution des travaux de peinture anticorrosion dans le respect des règles techniques, des documents d'assurance qualité et des plans de prévention hygiène, sécurité et environnement, sur des structures métalliques pour les ouvrages de génie civil ou de bâtiment, les constructions industrielles ainsi que les équipements techniques associés

Les plus de la formation

- ◆ Des moyens matériels performants et innovants
- ◆ Une formation active et inter active avec des mises en situation pratiques

Mode d'évaluation des acquis

- ◆ Evaluation en cours de formation sous la forme d'entraînement à l'examen

Validation

- ◆ L'apprenant pourra se présenter à l'évaluation de la certification ACQPA
- ◆ Sans niveau spécifique
- ◆ Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Sans objet
- ◆ Code RNCP/RS : Sans objet
- ◆ Certificateur : Sans objet
- ◆ Code Certif Info : Sans objet

Agrément

- ◆ ACQPA (Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion)

N° SEQUENCE		DUREE
2	Effectuer les contrôles de surfaces Appliquer un revêtement spécial (silicate de zinc) par pulvérisation haute-pression	28 h 00
Pratique option D : les revêtements spéciaux <ul style="list-style-type: none"> ○ Contrôle de la surface à peindre ○ Pré-touche des soudures et points singuliers ○ Préparation des peintures ○ Contrôle des conditions climatiques ○ Calculs liés : point de rosée, consommation ○ Pulvérisation d'une peinture silicate d'éthyle-zinc ○ Contrôle des épaisseurs humides ○ Contrôle des épaisseurs sèches ○ Respect des règles environnementales, tri et traitements des déchets 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
		Salle équipée d'un ensemble multimédia Conformément au protocole ACQPA : chantier école peinture sur des éprouvettes (ACQPA), utilisation de matériel tels que grenailleuse, pompe AIRLESS, brosse, rouleau, pistolet à métallisation selon l'option souhaitée Travaux pratiques réalisés dans des conditions réelles d'exécution

N° SEQUENCE		DUREE
3	Bilan et synthèse de la formation	/
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bilan de la formation ▪ Synthèse du stage ▪ Evaluation de satisfaction de la formation 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
		Salle équipée d'un ensemble multimédia