

## Public

- Peintre industriel expérimenté (1 an minimum) souhaitant obtenir la certification ACQPA
- Personnel ayant le niveau 3
- Personnel ayant une aptitude médicale au poste de travail

## Prérequis

- Sans objet

## Modalités d'admission

- Sur dossier

## Durée

- 35 heures

## Modalités et méthodes pédagogiques

- Présentiel
- En langue française
- Méthodes d'animation actives et interactives alternant des apports théoriques, des activités, des échanges autour de cas pratiques et des mises en situation

## Qualité des formateurs

- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

## Documents remis

- Attestation de formation

*Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation*

## Nous contacter

[www.aftral.com](http://www.aftral.com)

0809 908 908

# Préparation à la certification ACQPA : Opérateurs Niveau 1

## Objectifs généraux

- ◆ Accomplir la bonne exécution des travaux de peinture anticorrosion dans le respect des règles techniques, des documents d'assurance qualité et des plans de prévention hygiène, sécurité et environnement, sur des structures métalliques pour les ouvrages de génie civil ou de bâtiment, les constructions industrielles ainsi que les équipements techniques associés

## Les plus de la formation



- ◆ Des moyens matériels performants et innovants
- ◆ Une formation active et inter active avec des mises en situation pratiques

## Mode d'évaluation des acquis

- ◆ Evaluation finale : épreuve théorique, épreuves pratiques en situation sous la conduite d'un examinateur indépendant

## Validation

- ◆ Certification ACQPA de niveau 1 avec les options demandées
- ◆ Sans niveau spécifique
- ◆ Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Sans objet
- ◆ Code RNCP/RS : Sans objet
- ◆ Certificateur : Sans objet
- ◆ Code Certif Info : Sans objet



## Agrément

- ◆ Sans objet

## PROGRAMME

N° SEQUENCE		DUREE
<b>0</b>	<b>Identifier les objectifs et étapes de la formation</b>	<b>/</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Vérification du respect des prérequis</li> <li>▪ Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels</li> <li>▪ Présentation de la formation</li> <li>▪ Modalités pratiques</li> <li>▪ Tour de table</li> <li>▪ Test de positionnement</li> </ul>		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>1</b>	<b>Accomplir la bonne exécution des travaux de peinture anticorrosion dans le respect des règles techniques, des documents d'assurance qualité et des plans de prévention hygiène, sécurité et environnement, sur des structures métalliques pour les ouvrages de génie civil ou de bâtiment, les constructions industrielles ainsi que les équipements techniques associés</b>	<b>35 h 00</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ La préparation des surfaces</li> <li>▪ Les peintures</li> <li>▪ L'Hygiène et la sécurité</li> <li>▪ Ecocitoyenneté</li> </ul>		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle de formation équipée d'un ordinateur et d'un vidéoprojecteur Conformément au protocole ACQPA : chantier école peinture sur des éprouvettes (ACQPA), utilisation de matériel tels que grenailleuse, pompe AIRLESS, brosse, rouleau, pistolet à métallisation selon l'option souhaitée Travaux pratiques réalisés dans des conditions réelles d'exécution
<ul style="list-style-type: none"> <li>- L'importance des préparations de surfaces, les normes, les degrés de soins L'importance de la rugosité dans le processus d'adhérence, utilisation de plaques pour test visio-tactile Les abrasifs : choix, granulométrie Contrôle de l'état du subjectile (huile, poussière) L'air comprimé, son utilisation rationnelle Mise en pratique</li> <li>- L'identification du produit, la lecture de la fiche technique, le dosage, le mélange des composants, Le choix des solvants, Les compatibilités entre peintures (test du chiffonnage) Les conditions climatiques, leur importance sur la performance d'un revêtement Mise en pratique</li> <li>- Les protections respiratoires L'air comprimé, ses dangers Les risques dus à la pompe haute pression, au pistolet et à la métallisation Les dangers du transport des solvants Mise en pratique</li> <li>- Le tri et traitement des déchets Le nettoyage de l'outillage en préservant l'environnement Le stockage des produits (bacs de rétention) Mise en pratique</li> </ul>		

N° SEQUENCE		DUREE
<b>2</b>	<b>Bilan et synthèse de la formation</b>	<b>/</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Bilan de la formation</li> <li>▪ Synthèse du stage</li> <li>▪ Evaluation de satisfaction de la formation</li> </ul>		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia