

Public

- Tout public

Prérequis

- Être amené à organiser sur un site logistique des opérations de manutention manuelles et/ou mécanisées

Modalités d'admission

- Aucune en dehors des prérequis.

Durée

- 3 jours

Modalités et méthodes pédagogiques

- Présentiel
- En langue française
- Alternance de séances de face à face, individualisation, activités en autonomie, simulation, ludo-pédagogie, ...

Qualité des formateurs

- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

Documents remis

- Certificat de réalisation
- Attestation de fin de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

Nous contacter

www.aftral.com

0809 908 908



LES STANDARDS DE TEMPS EN MANUTENTION

Objectifs généraux

- ◆ Utiliser la méthode des Standards de Manutention de Base afin de déterminer les temps d'exécution des opérations de manutention (manuelles et/ou mécanisées)

Les plus de la formation



- ◆ Des moyens matériels performants et innovants
- ◆ Une formation active et inter active avec des cas pratiques
- ◆ Remise d'une documentation complète et ciblée

Mode d'évaluation des acquis

- ◆ Evaluation en cours de formation sous la forme de mises en situation, études de cas, ...

Validation

- ◆ Attestation de formation
- ◆ Niveau : 4
- ◆ Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Sans objet
- ◆ Equivalences, passerelles, débouchés : Sans objet
- ◆ Codes RCNP/RS : Non inscrit
- ◆ Code Certif Info : Non éligible

Agrément

- ◆ Sans objet

PROGRAMME

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	Identifier les objectifs et étapes de la formation	/
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vérification du respect des prérequis ▪ Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels ▪ Présentation de la formation ▪ Modalités pratiques ▪ Tour de table 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
2	Définir les différentes composantes de la méthode des Standards de Manutention de Base	10 h 30
Présentation de la méthode SMB <ul style="list-style-type: none"> ▪ Historique des standards de temps <ul style="list-style-type: none"> - Conditions particulières liées à la manutention ▪ Standards de temps en manutention <ul style="list-style-type: none"> - Mesure du travail - Observations instantanées - Graphiques de flux - Enclenchement d'activités - Système de manutention chronométrage (SMC) ▪ Méthode SMB <ul style="list-style-type: none"> - Vocabulaire de la méthode SMB - Réalisation des observations - Différentes opérations de la méthode SMB ▪ Calcul des temps <ul style="list-style-type: none"> - Temps opératoire - Temps de réalisation - Temps de repos - Temps alloué - Coefficient de repos - Facteurs de variation Optimisation des processus et impact sur le développement durable		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
3	Mettre en pratique la méthode des Standards de Manutention de Base	10 h 30
Utilisation de la méthode SMB <ul style="list-style-type: none"> ▪ Etude de cas <ul style="list-style-type: none"> - Utilisation des cartes SMB - Utilisation du calculateur ▪ Exploitation des résultats <ul style="list-style-type: none"> - Simulation avec les différents moyens de manutention ▪ Limites de la méthode 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
4	Bilan et synthèse de la formation	/
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bilan ▪ Synthèse ▪ Evaluation de satisfaction 		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia