### **Public**

Tout public

## **Prérequis**

Niveau de fin de 3ème

### Modalités d'admission

Après tests de positionnement

### Durée

245 heures

## Modalités et méthodes pédagogiques

- Présentiel
- Alternance de séances de face à face, individualisation, activités en autonomie, simulation, ludo-pédagogie, ...

### Qualité des formateurs

 Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

### **Documents remis**

Attestation de fin de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

### **Nous contacter**

www.aftral.com 0809 908 908



# **AKTO - TITRE PROFESSIONNEL Agent magasinier**

## Objectifs généraux

- Réceptionner les marchandises, les mettre en stock et inventorier le stock
- Traiter les commandes de produits et les demandes des clients

## Les plus de la formation



- Des moyens matériels performants et innovants
- Une formation active et inter active avec des cas pratiques
- ◆ Remise d'une documentation complète et ciblée

## Mode d'évaluation des acquis

- Evaluation en cours de formation sous la forme de mises en situation professionnelles, études de cas, quizz, ...
- Evaluation finale sanctionnée par le passage d'un examen

### Validation

- ◆ Titre Professionnel d'Agent Magasinier si résultat positif
- Niveau: 3
- Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Si échec au titre, possibilité de délivrance de CCP suite à la délibération du jury
- Equivalences, passerelles, débouchés : https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40216/
- Code RNCP: 40216
- Certificateur : Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion (date de décision : 18/02/2025)
- Code Certif Info : 117986

## Agrément

DREETS



# **PROGRAMME**

N° SEQUENCE		DUREE	
0	Identifier les objectifs et étapes de la formation	/	
<ul> <li>Vérification (</li> </ul>	du respect des prérequis	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES	
<ul> <li>Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels</li> </ul>		Salle équipée d'un ensemble multimédia	
<ul> <li>Présentation de la formation</li> </ul>			
<ul> <li>Modalités pratiques</li> </ul>			
<ul> <li>Tour de table</li> </ul>		muitimedia	
<ul><li>Evaluation d</li></ul>	'auto-positionnement		

N° S	SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
	1	AT1 : Réceptionner les marchandises, les mettre en stock	87 h 30
		et inventorier le stock	67 H 56
•	•	er et contrôler les marchandises	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
		pect des procédures internes ;	
		plication des principes de prévention des risques physiques liés à tivité professionnelle ;	
		nseignement correcte du document de transport avec, le cas échéant,	
		réserves rédigées de façon explicite ;	
		ntrôle correcte des produits livrés avec, le cas échéant, les omalies identifiées ;	
		egistrement des données qui correspondent à la réception réalisée ns le système d'information ;	
	- Tra	nsmission des documents nécessaires aux personnes concernées ;	
	- Res	pect des consignes en lien avec le tri et la récupération des déchets	
٠	Affecter des	emplacements aux produits non répertoriés dans le stock et ranger	
	<del>-</del>	pect des procédures internes et des consignes ;	
	- Apı	olication des principes de prévention des risques physiques liés à tivité professionnelle ;	Salle équipée d'un ensemble multimédia
	- Rar	ngement des produits en tenant compte de l'agencement de la zone de ckage ;	Postes informatiques Logiciel de gestion commerciale
		ngement correcte des produits à leur emplacement ;	Magasin école Exosquelette
	- Aff	ectation des emplacements affectés en tenant compte des actéristiques des produits et de l'implantation du magasin ;	Ressources pédagogiques
		itionnement des produits dans les emplacements affectés en	
	res	pectant les règles de stockage ;	
		egistrement des données dans le système d'information correspondant rangement effectué.	
	Réaliser les	inventaires des produits en stock	
	- Res	pect des procédures internes et consignes de travail ;	
		ification de la conformité des produits inventoriés ;	
	- Le	compte des produits est juste ;	
		stocks physiques et les données du système d'information sont en	
		nérence ;	
	- Cor	mmunication des résultats des contrôles au responsable.	
Evaluation Passée en Cours de Formation (ECF)			

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
2	AT2 : Traiter les commandes de produits et les demandes des clients	87 h 30
<ul><li>Traiter une of</li></ul>	commande en vue de sa livraison	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
- App l'ac - Res - Dét - Etal com - Pré stoc - Con - Cor ave - Adé pro - Con - Le c - Idei - App lien - Enr clie	olication des principes de prévention des risques physiques liés à tivité professionnelle; pect des procédures internes; ermination correcte des priorités des commandes; blissement du bon de préparation correspondant à la commande inplétée des informations nécessaires; lèvement des produits en tenant compte de l'agencement de la zone de ckage; informité des produits prélevés; respondance des données enregistrées dans le système d'information c la commande préparée; squation entre l'unité de manutention et les caractéristiques des duits et au mode de transport; informité des documents de transport et de vente.  client, identifier son besoin et établir les documents commerciaux pect des procédures internes; client est accueilli avec une posture professionnelle adaptée; intification du besoin du client; port d'une réponse ou de renseignements aux clients répondent à en avec sa demande; egistrement et traitement correcte de La commande ou du retour int; tion des documents commerciaux correspondant à la demande du	Salle équipée d'un ensemble multimédia Postes informatiques Logiciel de gestion commerciale Magasin école Exosquelette Ressources pédagogiques
Evaluation passée	e en Cours de Formation (ECF)	

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
3	Mettre en œuvre l'ensemble des compétences de l'Agent Magasinier	35 h 00
Mise en situation professionnelle reconstituée		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
		Postes informatiques Logiciel de gestion commerciale Magasin école

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
4	Evaluer les acquis de la formation	35 h 00
		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
<ul><li>Session Titre</li></ul>		Postes informatiques
3633101111116		Logiciel de gestion commerciale
		Magasin école

N° SEQUENCE		DUREE
5	Bilan et synthèse du stage	/
Bilan de la formation		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
<ul> <li>Synthèse du stage</li> </ul>		Salle équipée d'un ensemble
<ul><li>Evaluation de satisfaction de la formation</li></ul>		multimédia