

Public

- Tout public

Prérequis

- Notions en anglais

Modalités d'admission

- Entretien
- Tests de positionnement

Durée

- 329 heures en centre + périodes de formation en entreprise

Modalités et méthodes pédagogiques

- Présentiel
- En langue française
- Alternance de séances de face à face, individualisation, activités en autonomie, simulation, ludo-pédagogie, ...

Qualité des formateurs

- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique
- Intervenants professionnels

Documents remis

- Attestation de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

Nous contacter

www.aftral.com
0809 908 908



TITRE PROFESSIONNEL

Technicien en Logistique d'entrepasage

Bloc de compétences 1 (BC01)

Objectifs généraux

- ◆ BC01 : Coordonner, réguler et contrôler l'activité liée aux flux de marchandises dans l'entrepôt

Les plus de la formation



- ◆ Partenariats avec des entreprises dans le secteur des Transports et de la Logistique
- ◆ Utilisation de progiciels métiers (WMS)
- ◆ Des moyens matériels performants et innovants
- ◆ Une formation active et interactive avec des cas pratiques
- ◆ Remise d'une documentation complète et ciblée

Mode d'évaluation des acquis

- ◆ Evaluation en cours de formation sous la forme de mises en situation, études de cas, quizz, ...
- ◆ Evaluation finale sanctionnée par le passage d'un examen (évaluation par un jury de professionnels)

Validation

- ◆ Bloc de compétences 1 du Titre Professionnel de Technicien en Logistique d'Entrepasage, si résultat positif
- ◆ Niveau : 4
- ◆ Equivalences, passerelles, débouchés, insertion : <https://certificationprofessionnelle.fr/recherche/rncp/36237>
- ◆ Code RNCP : 36237BC01
- ◆ Certificateur : Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion (date de début des parcours certifiants : 21/04/2022, date d'échéance de l'enregistrement : 21/04/2027)
- ◆ Code Certif Info : 112967

Agrément

- ◆ DREETS

PROGRAMME

N° SEQUENCE		DUREE
0	Identifier les objectifs et étapes de la formation	/
- Vérification du respect des prérequis - Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels - Présentation de la formation - Modalités pratiques - Tour de table - Evaluation d'auto-positionnement		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	BC01 : Coordonner, réguler et contrôler l'activité liée aux flux de marchandises dans l'entrepôt	308 h 00
Contrôler les documents et les opérations liés aux flux de marchandises en entrepôt - Réception (28 h) - Préparation de commandes (21 h) - Expédition (21 h) - Transport (7 h) Vérifier la conformité de l'implantation des marchandises, des stocks physiques et informatiques - Implantation (21 h) - Tenue des stocks et inventaire (21 h) - Gestion des stocks (21 h) Veiller au respect des règles de sécurité liées aux matériels de manutention et de stockage - Stockage (10 h 30) - Conduite de chariots et manutentions de charges (35 h) Adapter au quotidien les activités liées aux flux de marchandises en entrepôt - Cahier des charges logistique (3 h 30) Thèmes transverses au bloc de compétences 1 - L'entreprise et la Logistique (7 h) - Techniques de recherche d'emploi (35 h) - Techniques informatiques (21 h) - Anglais (21 h) Mise en situation professionnelle reconstituée (14 h) Evaluation Passée en Cours de Formation ECF (21 h)		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques Magasin école

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
2	Evaluer les acquis de la formation	21 h 00
- Mise en situation professionnelle - Entretien technique avec le jury		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE		DUREE
3	Dresser le bilan et la synthèse de la formation	/
- Bilan de la formation - Synthèse du stage - Evaluation de satisfaction		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia