

Public

- Ingénieurs, diplômés d'une école de commerce, diplômés ISTEI, titulaires d'un diplôme universitaire ou diplômés d'une école de niveau 7
- Personnels salariés ou en reconversion, ou demandeurs d'emploi

Prérequis

- Niveau bac + 5
- Niveau bac + 4, à titre dérogatoire, justifiant d'une expérience professionnelle d'au moins 3 années
- Maîtrise de l'Anglais (niveau B2)

Modalités d'admission

- Sur dossier
- Sur entretien

Durée

- 420 h de formation sur 12 mois (rythme moyen d'une semaine de formation par mois), possible sur 24 mois pour les professionnels

Modalités et méthodes pédagogiques

- Présentiel
- Formation dispensée à 70 % en langue anglaise
- Alternance d'interventions par des professionnels et des professeurs académiques, activités en autonomie, simulation, ludo-pédagogie, coaching individualisé, conférences...

Qualité des formateurs

- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique, intervenants professionnels et académiques internationaux.

Documents remis

- Attestation de fin de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

Nous contacter

www.aftral.com/ecoles/iml
0809 908 908



Bac+6 Supply Chain



Mastère Spécialisé®

CONCEPTEUR ET MANAGER DE LA SUPPLY CHAIN

Objectifs généraux

- ◆ Former des cadres qui maîtrisent les bases méthodologiques, instrumentales et pratiques de la supply chain
- ◆ Promouvoir la maîtrise des méthodes modernes d'organisation logistique et des outils associés
- ◆ Développer des aptitudes à l'analyse et à la formalisation de systèmes business logistiques complexes, tout en intégrant les exigences de l'entreprise et les aspects environnementaux et numériques

Les plus de la formation



- ◆ Une proximité avec les entreprises et une dimension internationale
- ◆ Formation dispensée à 70 % en langue anglaise
- ◆ Une formation active et inter active avec des mises en situations professionnelles et des études de cas de problématiques d'entreprise
- ◆ Préparation aux certifications CPIM Parts 1 & 2, Green Belt, PRINCE2® PMI

Mode d'évaluation des acquis

- ◆ Evaluation pour chaque séquence sous la forme de mises en situation, études de cas, quizz, ...
- ◆ Evaluation finale sanctionnée par la rédaction d'une thèse professionnelle qui fait l'objet d'une soutenance orale et par une épreuve de synthèse

Validation

- ◆ Mastère spécialisé® Concepteur et manager de la supply chain, délivré par l'Ecole des Ponts Paris Tech
- ◆ Niveau : 7
- ◆ Possibilité de valider un/des blocs de compétences
- ◆ Equivalences, passerelles, débouchés : <https://certificationprofessionnelle.fr/recherche/rncp/40865>
- ◆ Code RNCP : 40865
- ◆ Certificateur : Ecole Nationale des Ponts et Chaussées (date de décision : 25/06/2025)
- ◆ Code Certif Info : 119206

Agrément

- ◆ Conférence des Grandes Ecoles

PROGRAMME

N° SEQUENCE		DUREE
0	Identifier les objectifs et étapes de la formation	/
- Vérification du respect des prérequis - Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels - Présentation de la formation - Modalités pratiques - Tour de table - Test de positionnement		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	Global and critical materials supply chain	30 h 00
- Nature of value creation networks and impacts of globalization - Fundamental tradeoffs (capacity vs inventory vs delay vs value) and local/global optimization - Supply Chain Management paradigms (total quality, leanness, quick response, customization, agility) - Manufacturing and logistics strategy (order winners, decoupling points, variety, postponement) - Industry differences (process vs discrete products vs service) and reverse logistics		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
2	Statistical forecasting, data and demand management	30 h 00
- Demand Processes and Demand Management (including S&OP) - Introduction to Probability and Statistics - Time Series Forecasting Methods - Regression Analysis - Forecast errors and demand distributions - Forecasting Systems Design (including collaboration and tracking) - Demand Fulfilment and Revenue Management		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
3	Operations management	24 h 00
- New constraints and objectives in the industrial production - Typology of production systems - Principles of production, planning and control - Aggregate Planning (vs S&OP) - MPS, MRP, Capacity RP - JIT and hybrid industrial flow management - Scheduling and Shop floor control - Lean management		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
4	Decision support and supply chain optimization	30 h 00
- Standard operations research models and optimization methods for decision making - LP, Network and MIP model formulation - Solving LPs, Network and MIP models with the Excel solver - Introduction to heuristic methods - Decision support system tools and environments - Applications (production planning, sequencing, scheduling, transportation and routing problems)		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
5	Marketing and supply chain innovation	18 h 00
- Product-markets - Customer behavior - Marketing strategy - Marketing plans and programs (product, price, promotion, place) - Customer service client (elements, process) - Customer relationship management (CRM) - E-marketing		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
6	Transportation systems & International Trade	30 h 00
- Distribution strategies - Inventory management (EOQ, Lot sizing, Stochastic case, Multi-item case, Multi-echelon case, DRP) - Warehouse design (Handling, storage technology, space management) - Warehouse Management Systems (order picking, WMS) - Warehouse technologies - Industrial cases and visit		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
7	Designing the supply chain management	24 h 00
- Design Process (audit, reengineering) - Supply Chain mapping (Value stream mapping) - Deployment strategy - Risk Management - Security and resilience - Strategic alliances and partner selection (3PLs, outsourcing) - Vertical integration versus decentralization in multi-national companies - Reverse logistics - Plant layouts and technology		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
8	Purchasing management and global sourcing	18 h 00
- Procurement strategy - Make or buy decisions (subcontracting, outsourcing) - Purchasing process, competitive bidding and negotiation - Supplier development and certification programs - Global sourcing - Supplier selection and evaluation - E-Procurement (B2B, market places, auctions) - Service and public sector procurement - Sustainable sourcing		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
9	Distribution, sustainability & warehousing inventory optimization	30 h 00
- Supply Chain information systems design (data & process modeling) - Supply Chain information systems selection (commercial ERP & APS systems, selection criteria, parametrization) - Supply Chain information systems implementation - Supply Chain information systems maintenance - Data warehouses (design and exploitation) - Knowledge management		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
10	Information systems, digital supply chain	30 h 00
- Analyzing leadership styles - Managing communication and conflicts - Negotiation - Stimulation of group dynamics - Managing in a matrix organization - Motivating a project team - Self-managed teams		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
11	Business Strategy	18 h 00
- Tracking and tracing of logistics flows (eCom standards, bar coding, RFID, EDI, XML, GPS) - Design of EDI/RFID/GPS systems - Selection, implementation and maintenance of EDI/RFID/GPS systems		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
12	Supply chain finance	24 h 00
- Capital structure - Financial analysis of the company: financial function, financial evaluation, indicators - Market valuation of the company - Financing the companies - Elements of multinational finance (currency markets, derivatives)		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
13	Industrial & logistic flows simulation	12 h 00
- Analysis of internal and external environments - Strategic choices (business strategy, functional strategies, innovation) - Strategy deployment - Core competencies - Network strategies - Ethics and social responsibilities		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
14	Skills management & team building	12 h 00
- Nature and role of freight transportation - Road transportation (infrastructures, regulations, supply, tarification) - Rail transportation (infrastructures, regulations, supply, tarification) - Sea transportation (infrastructures, regulations, supply, tarification) - Air transportation (infrastructures, regulations, supply, tarification) - Intermodal transportation and intermediaries - Economic selection of transportation means - Geopolitical and cultural differences and specificities - The international trade transaction, incoterms, payment methods, risk, liability and insurance - Basic concepts on customs, harmonized system, customs clearance process, automatization of procedures - Customs trade partnership against terrorism (C-TPAT, EU-Autorized Economic Operator, ...)		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
15	Project management	18 h 00
- System approach of Logistics organizations and processes - Project management methods and tools (MS-project) - Mastering time, finance and resources - Economical evaluation and multi-criteria analysis of logistical projects - Appraising and managing risk - Certification PRINCE², PMI		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
16	Planning and inventory management certification	42 h 00
Preparation for the certification CPIM Parts 1 & 2 of APICS		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
		Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
17	Green belt certification	30 h 00
Preparation for the certification Green Belt lean 6 Sigma		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
		Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
18	Bilan et synthèse de la formation	/
- Bilan de la formation - Synthèse du stage - Evaluation de satisfaction de la formation		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
		Salle équipée d'un ensemble multimédia