

## Public

- Salarié en poste

## Prérequis

- Sans objet

## Modalités d'admission

- Test de positionnement
- Sur dossier

## Durée

- 35 h 00

## Modalités et méthodes pédagogiques

- Présentiel
- Alternance de séances de face à face, individualisation, activités en autonomie, simulation, ludo-pédagogie, ...

## Qualité des formateurs

- Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

## Documents remis

- Attestation de fin de formation

*Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation*

## Nous contacter

[www.aftral.com](http://www.aftral.com)

0809 908 908



## CQPi AGENT LOGISTIQUE OPCOMmerce

### Bloc de compétences « La préparation, le groupage ou le dégroupage de produits »

#### Objectifs généraux

- ◆ Prélever des produits à partir des informations reçues
- ◆ Manipuler des produits conditionnés

#### Les plus de la formation



- ◆ Des moyens matériels performants et innovants
- ◆ Une formation active et inter active avec des cas pratiques
- ◆ Remise d'une documentation complète et ciblée

#### Mode d'évaluation des acquis

- ◆ Le participant est évalué en centre de formation et par l'entreprise.
- ◆ Les grilles d'évaluation sont transmises à la CPNE qui statue sur l'obtention ou non de la qualification

#### Validation

- ◆ Attestation de formation
- ◆ Niveau : 3
- ◆ Possibilité de valider le bloc de compétence 2 du CQP Interprofessionnel Agent Logistique après validation de la CPNE sur présentation d'un dossier complet composé du tableau de suivi du plan de formation et des fiches d'évaluation
- ◆ Equivalences, passerelles, débouchés :  
<https://www.intercariforef.org/formations/cqpi-agent-logistique/certification-110531.html>
- ◆ Code RNCP : Non inscrit
- ◆ Code Certif Info : 110531

#### Agrément

- ◆ Sans objet

## PROGRAMME

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>1</b>	<b>Identifier les objectifs et étapes de la formation</b>	<b>/</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Vérification du respect des prérequis</li> <li>▪ Présentation du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels</li> <li>▪ Présentation de la formation</li> <li>▪ Modalités pratiques</li> <li>▪ Tour de table</li> <li>▪ Evaluation d'auto-positionnement</li> </ul>		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>2</b>	<b>Prélever des produits à partir des informations reçues Manipuler des produits conditionnés</b>	<b>35 h 00</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Prélèvement des produits à partir des informations reçues               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Définition de la préparation de commandes</li> <li>- Identification des différents types de préparation de commandes</li> <li>- Identification des différentes techniques de prélèvement</li> <li>- Lecture des informations fournies sur un bon de préparation (papier, pda...)</li> <li>- Identification des marchandises à prélever</li> <li>- Identification du support de charge</li> <li>- Identification du chemin de préparation à réaliser (plan de circulation, optimisation des déplacements)</li> <li>- Respect du plan de circulation de l'entrepôt</li> <li>- Règles de sécurité dans le prélèvement et la manipulation de produits</li> <li>- Constitution d'une palette ou d'une unité de transport</li> <li>- Méthode et outils d'emballage des commandes préparées</li> <li>- Méthodes et outils de conditionnement</li> <li>- Groupage ou dégroupage de produits (réorganisation et regroupement des produits en entrepôt, cross-docking)</li> </ul> </li> <li>▪ Validation des prélèvements dans le système d'information               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Validation d'un prélèvement de produits dans le stock à l'aide de l'outil informatique</li> <li>- Contrôle des préparations réalisées</li> <li>- Flux d'informations associés à la préparation de commandes</li> </ul> </li> </ul>		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques Entrepôt école - Chariots élévateurs (catégories 1A, 3 et 5)

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
<b>3</b>	<b>Bilan et synthèse de la formation</b>	<b>/</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Bilan</li> <li>▪ Synthèse</li> <li>▪ Evaluation de satisfaction</li> </ul>		<b>MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES</b>  Salle équipée d'un ensemble multimédia