Public

- Tout public
- Aptitude médicale à la conduite de chariots de la catégorie 1A et 1B (R489) est nécessaire pour exercer l'emploi



Sans objet

Modalités d'admission

Après entretien et tests de positionnement

Durée

140 heures en centre

Modalités et méthodes pédagogiques

- Présentiel
- En langue française
- Alternance de séances de face à face, individualisation, activités en autonomie, simulation, ludo-pédagogie, ...

Qualité des formateurs

 Formateurs experts métier ayant validé un parcours de qualification pédagogique

Documents remis

Attestation de fin de formation

Les personnes en situation de handicap sont invitées à contacter le référent Handicap local afin d'étudier les possibilités de suivre la formation

Nous contacter

www.aftral.com 0809 908 908





AKTO -TP PREPARATEUR DE COMMANDES EN ENTREPOT

Objectifs généraux

- Préparer et emballer les marchandises avec un chariot préparateur de commandes à conducteur porté de la catégorie 1A
- Déplacer, répartir et ranger les produits ou marchandises, charger et décharger les véhicules avec un chariot gerbeur à conducteur porté de la catégorie 1B

Les plus de la formation



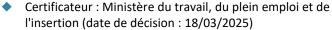
- Des moyens matériels performants et innovants (progiciel métier Log'n Track)
- Une formation active et inter active avec des cas pratiques
- Remise d'une documentation complète et ciblée

Mode d'évaluation des acquis

- Evaluation en cours de formation sous la forme de mises en situation, études de cas, quizz, ...
- Evaluation finale sanctionnée par le passage d'un examen (jury de professionnels)

Validation

- Titre Professionnel Préparateur de Commandes en Entrepôt, si résultat positif
- Attestation de résultat (dispense CACES® Cariste/catégories
 1A- 1B pendant 5 ans)
- Niveau: 3
- Possibilité de valider un/des blocs de compétences : Oui
- Equivalences, passerelles, débouchés : https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40498/
- Code RNCP : 40498



◆ Code Certif Info: 118624

Agrément

DREETS



PROGRAMME

N° SEQUENCE		DUREE	
0	Identifier les objectifs et étapes de la formation	/	
 Vérification (du respect des prérequis	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES	
 Présentation 	du centre, de l'équipe pédagogique et des moyens matériels		
 Présentation de la formation 		Salle équipée d'un ensemble	
 Modalités pratiques 			
 Tour de table 		multimédia	
Evaluation d	'auto-positionnement		

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
1	Conduire en sécurité les chariots de manutention à conducteur porté de la catégorie 1A – 1B (R489)	28 h 00
 Réglementat 	ion	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
Technologie		
Consignes d'	utilisation	
	quation du chariot de manutention aux tâches à effectuer, à leurs	
lieux d'exécu	ition et aux caractéristiques des charges	
 Réaliser les v méthode 	érifications de prise de poste, opérations de fin de poste avec	
 Déplacemen 	t de charges en sécurité avec les chariots	
Stockage		Salle équipée d'un ensemble
Chargement	de véhicules	multimédia
Evaluation th	néorique et pratique en vue de l'obtention de l'autorisation de	Ressources pédagogiques
conduite néo	cessaire lors de la période de formation en entreprise	
 Respecter les 	s règles d'hygiène et de sécurité	Chariot
 Effectuer la r notice d'inst 	maintenance de premier niveau conformément aux consignes ou à la ructions	Hall cariste
 Repérer les a 	nomalies	
 Rectifier les a commandes 	anomalies dans la limite des attributions du préparateur de	
 Alerter l'inte 	rlocuteur concerné s'il y a lieu	
Evaluation ECF : v	oir séquence 5	

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
2	Prélever les colis de produits et les emballer pour l'expédition à l'aide d'un chariot préparateur de commandes de catégorie 1A	7 h 00
 Prélever les d 	quantités de produits exactes	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
 S'assurer que Respecter les Respecter les Maitriser l'ui Applique les Respecter les Prendre en ce 	e les charges constituées sont conformes aux règles de qualité e l'emballage et l'étiquetage des charges constituées sont adéquats s modes opératoires s temps de référence tilisation des terminaux informatiques gestes et postures adaptés à l'activité s règles de sécurité liées à la conduite du chariot de catégorie 1A compte l'activité des collègues et des autres personnes présentes	Salle équipée d'un ensemble multimédia Chariot Magasin école / Hall cariste
Evaluation ECF : v	oir séquence 5	

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
3	Prélever les articles et les mettre en colis pour l'expédition	7 h 00
 Prélever Les 	quantités d'articles exactes	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
 Utiliser les co 	ontenants adaptés aux caractéristiques des produits et aux modes de	
transports		
 S'assurer que 	e les articles sont correctement calés et emballés	
 Vérifier que 	'étiquetage des colis constitué est adéquat	Salle équipée d'un ensemble
Maitriser l'ut	ilisation des terminaux informatiques	multimédia
 Respecter les 	s modes opératoires	
 Respecter Le 	s temps de référence	Chariot
 Appliquer Le 	s gestes et postures adaptés à l'activité	Magasin école / Hall cariste
 Prendre en c 	ompte l'activité des collègues et des autres personnes présentes	-
Evaluation ECF : v	oir séquence 5	

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
4	Identifier, signaler et corriger les anomalies sur les produits et le matériel de stockage	7 h 00
 Respecter le 	s procédures et les consignes d'inventaires	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
commandes Alerter l'inte Donner l'ale Réaliser des Maintenir le des consigne	rlocuteur concerné s'il y a lieu rte en présence d'un risque pour la santé et la sécurité des personnes comptes rendus oraux précis s zones de stockage et d'évolution propres et rangées dans le respect	Salle équipée d'un ensemble multimédia Salle informatique Magasin école / Hall cariste
Evaluation ECF : v	oir séquence 5	

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
5	ECF1 - Préparer et emballer les marchandises avec un chariot préparateur de commandes à conducteur porté de la catégorie 1A	21 h 00
Evaluation passée	en Cours de Formation (ECF)	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES Postes informatiques Logiciel de gestion commerciale Magasin école
N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
6	Déplacer, répartir, stocker et déstocker les produits ou marchandises avec un chariot de catégorie 1B	7 h 00
 Respecter le 	s consignes et les procédures	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
 Respecter le Maitriser l'u Organiser les évoluant sur Effectuer les Adopter les s 	manutentions correctement s règles de stockage des matières ou produits tilisation des terminaux informatiques s manutentions en fonction des interactions avec les autres personnes la zone manutentions dans les délais impartis gestes et postures adaptés à l'activité s règles de sécurité liées à la conduite du chariot de catégorie 1B	Salle équipée d'un ensemble multimédia
Evaluation ECF : v	oir séquence 9	

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
7	Charger et décharger les véhicules routiers à partir d'un quai avec un chariot de catégorie 1B	7 h 00
 Effectuer con déchargeme 	rectement les contrôles préalables au chargement ou au nt	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
 Respecter les Vérifier les q Répartir les q volumes et p Placer les ma 	s consignes uantités, la qualité des marchandises et de leurs supports charges de façon proportionnée dans le véhicule en fonction de leurs	Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques
Evaluation ECF : v	oir séquence 9	

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
8	Identifier, signaler et corriger les anomalies sur les zones d'évolution et de circulation	7 h 00
 Identifier les 	anomalies et les risques	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
 Rectifier Les commandes 	anomalies dans la limite des attributions du préparateur de	
Alerter l'interlocuteur concerné s'il y a lieu		Salle équipée d'un ensemble
Effectuer des comptes rendus oraux précis		multimédia
 Maintenir les espaces de travail et de circulation propres et rangés dans le respect des consignes 		Ressources pédagogiques Entrepôt école
 Respecter les consignes en lien avec le tri et le recyclage des déchets 		Exosquelette
Evaluation ECF : v	oir séquence 9	

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
9	ECF2 - Déplacer, répartir et ranger les produits ou marchandises, charger et décharger les véhicules avec un chariot gerbeur à conducteur porté de la catégorie 1B	21 h 00
Evaluation passée en Cours de Formation (ECF)		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
		Postes informatiques Logiciel de gestion commerciale Magasin école

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
10	Evaluer les acquis de la formation	28 h 00
		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
 Session de validation du titre professionnel Mise en situation Entretien technique Entretien final 		Salle équipée d'un ensemble multimédia Ressources pédagogiques

N° SEQUENCE		DUREE
11	Bilan et synthèse du stage	/
Bilan de la fo	rmation	MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
 Synthèse du stage 		Salle équipée d'un ensemble
Evaluation de satisfaction de la formation		multimédia

N° SEQUENCE	OBJECTIF	DUREE
12	Période de formation en entreprise	/
= Décie de de Connection en Entrangies (DEE)		MOYENS PEDAGOGIQUES ET TECHNIQUES
Période de Formation en Entreprise (PFE)		/